

Title (en)

Method and device for transferring electroconductive paints between locations with different potentials

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Fördern von elektrisch leitfähigen Lacken zwischen unterschiedlichen Spannungspotenzialen

Title (fr)

Procédé et dispositif de transfert de peintures électroconductrices entre des emplacements à potentiels différents

Publication

**EP 1208915 A2 20020529 (DE)**

Application

**EP 01127818 A 20011122**

Priority

DE 10059041 A 20001128

Abstract (en)

The method involves separating individual quantities of paint and moving them in spatial and time intervals along a transport path between the delivery system and the consuming device (15), whereby the length (L) of the transport path exceeds the extent (l) of the individual quantities of paint (2l) in the transport direction by an amount sufficient as an isolating distance. Independent claims are also included for the following: an arrangement for implementing the method.

Abstract (de)

Einem unter Hochspannung stehenden elektrostatischen Lackzerstäuber 15 werden über eine isolierende Förderleitung 2 einzelne abgeteilte Lackmengen 21 zugeführt, die zwischen zwei Molchen 18, 19 eingeschlossen sind. Die Förderung von der Beschickungsstation 3, an die ein Farbwechsler 8 angeschlossen ist, zur Abgabestation 5 am anderen Ende der Förderleitung 2 erfolgt mit Hilfe einer Transporteinrichtung 23 mittels eines Schiebemediums (Druckluft oder isolierende Flüssigkeit), das auch die Lackabgabe in der Abgabestation 5 bewirkt. Auch für den Rücktransport des Molchpaares zur Beschickungsstation wird eine mit Druckluft arbeitende Rücktransporteinrichtung 28 eingesetzt. Die Länge L der Förderleitung 2 zwischen der Beschickungsstation 3 und der Abgabestation 5 und die Länge l der abgeteilten Lackmengen 21 sind so bemessen, daß sich eine ausreichend lange Isolierstrecke L-1 zur Vermeidung eines Spannungsüberschlags vom Hochspannungsbereich 16 ergibt. Eine kontinuierliche Lackversorgung wird mittels zweier paralleler Förderleitungen 2 und 2' erreicht, durch die zueinander versetzt Lackmengen 21 und 21' gefördert und dosiert abgegeben werden. <IMAGE>

IPC 1-7

**B05B 5/16**; **B05B 12/14**

IPC 8 full level

**B05B 5/16** (2006.01); **B05B 12/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B05B 5/1616** (2013.01 - EP US); **B05B 12/14** (2013.01 - EP US); **B05B 12/1481** (2013.01 - EP US); **B05B 12/149** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- US 5632816 A 19970527 - ALLEN HAROLD T [US], et al
- DE 19756488 A1 19990701 - LACTEC GMBH [DE]

Cited by

EP2089164B1; DE10233006A1; DE10233006B4; EP1522348A3; US7793676B2; WO2010075322A1; US9346070B2; WO2008058650A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1208915 A2 20020529**; **EP 1208915 A3 20040102**; **EP 1208915 B1 20100324**; AT E461750 T1 20100415; DE 10059041 A1 20020606; DE 10059041 C2 20021114; DE 50115402 D1 20100506; US 2002064601 A1 20020530; US 6589348 B2 20030708

DOCDB simple family (application)

**EP 01127818 A 20011122**; AT 01127818 T 20011122; DE 10059041 A 20001128; DE 50115402 T 20011122; US 84261101 A 20010426