

## Title (en)

Method and device for changing winder frames at a row of winding devices

## Title (de)

Verfahren und Einrichtung zum Wechseln von Wickelständen an einer Reihe von Wickelvorrichtungen

## Title (fr)

Méthode et dispositif pour le changement de cadres d'enroulement à une chaîne de dispositifs de bobinage

## Publication

**EP 1209107 A1 20020529 (DE)**

## Application

**EP 01811063 A 20011101**

## Priority

CH 22902000 A 20001124

## Abstract (en)

The method for changing reels (3) for a winding machine (1) arranged in a row (A) comprises preparing reels for fitting and placing them in a second row (B) behind the first. A conveyor (10) runs between the two rows and empty reels (7) are withdrawn from the machine across the conveyor and moved to a third row (C) at the opposite end of it to the other two rows. A prepared reel is then moved across the conveyor and fitted on to the machine. An Independent claim is included for a system for carrying out the method.

## Abstract (de)

An einer Reihe von Wickelvorrichtungen (1), in denen auf Wickelständen (3) positionierte Wickel (8) von flachen, biegbaren Gegenständen (z.B. Druckprodukte) verarbeitet oder solche Wickel erstellt werden, werden für diesen Zweck Wickelstände (3) in einer ersten Wickelständerreihe (A) parallel zur Reihe der Wickelvorrichtungen (1) angekoppelt und bei Bedarf ausgewechselt. Für den Wickelständer-Wechsel werden Wickelstände (3) in einer zweiten Wickelständerreihe (B), die durch eine Transportgasse (10) von der ersten Wickelständerreihe (A) beabstandet ist, auf diejenige Wickelvorrichtung (1), an der sie angekoppelt werden sollen, ausgerichtet bereitgestellt. Für jeden Wickelständer-Wechsel wird der an der Wickelvorrichtung (1) angekoppelte Wickelständer (3) quer zur ersten Wickelständerreihe (A) in die Transportgasse (10) bewegt und entlang dieser zum Ende der Transportgasse (10) transportiert und dort in einer dritten Wickelständerreihe (C), die in Richtung der Transportgasse (10) ausgerichtet ist und an diese unmittelbar anschliesst, positioniert. Bereits während dem Transport des zu entfernenden Wickelständers (3) entlang der Transportgasse (10) wird der bereitgestellte Wickelständer (3) von der zweiten Wickelständerreihe (B) über die Transportgasse (10) in die erste Wickelständerreihe (A) transportiert und an der Wickelvorrichtung (1) angekoppelt. Für die für einen Wickelständer-Wechsel notwendigen Transportschritte sind ein Längstransportmittel vorzugsweise mit einem sich über die ganze Länge der Transportgasse (10) und der dritten Wickelständerreihe (C) erstreckenden Transportorgan und ein davon im wesentlichen unabhängiges und vorteilhafterweise modular aufgebautes Quertransportmittel vorgesehen, wobei jeder Wickelvorrichtung ein Quertransportmodul zugeordnet ist. In der genannten Art sind mit einfachen vorrichtungsmässigen Mitteln und mit einfach durchführbaren Transportschritten schnelle Wickelständer-Wechsel auch gleichzeitig durchführbar.

<IMAGE>

## IPC 1-7

**B65H 19/12**; **B65H 29/00**; **B65H 5/28**

## IPC 8 full level

**B65H 5/28** (2006.01); **B65H 19/12** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65H 5/28** (2013.01 - EP US); **B65H 19/123** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/41324** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4172** (2013.01 - EP US); **B65H 2405/422** (2013.01 - EP US); **B65H 2701/1932** (2013.01 - EP US); **Y10S 414/124** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [A] GB 2170793 A 19860813 - GRAPHIA HOLDING AG
- [A] US 5749568 A 19980512 - REIST WALTER [CH]
- [DA] EP 0950626 A1 19991020 - FERAG AG [CH]

## Cited by

DE102004021605B4

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1209107 A1 20020529**; **EP 1209107 B1 20040414**; AT E264250 T1 20040415; AU 782125 B2 20050707; AU 8934201 A 20020530; CA 2361782 A1 20020524; DE 50101969 D1 20040519; DK 1209107 T3 20040712; US 2002070309 A1 20020613; US 6685130 B2 20040203

## DOCDB simple family (application)

**EP 01811063 A 20011101**; AT 01811063 T 20011101; AU 8934201 A 20011108; CA 2361782 A 20011109; DE 50101969 T 20011101; DK 01811063 T 20011101; US 144301 A 20011121