

Title (en)

Device and method for switching between collection operation mode and simple operation mode of a folding apparatus

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Umschalten zwischen Sammelbetriebsmodus und einfachem Betriebsmodus eines Falzapparats

Title (fr)

Dispositif et procédé pour la commutation dans une plieuse entre un mode de travail collection et un mode de travail simple

Publication

EP 1211213 A2 20020605 (DE)

Application

EP 01126458 A 20011109

Priority

US 72832300 A 20001201

Abstract (en)

The folding machine has a cam with a cam follower which controls a holder for the edges of the signatures. For operating in single copy mode raised sections (210, 211) are inserted into the path of the cam follower, while for collating lower sections (213, 214) with the same radius of curvature as the path of the cam follower are inserted into it. An Independent claim is included for a method for changing a folding machine from single copy to collating mode as described above.

Abstract (de)

Ein Falzapparat umfasst eine Nocke mit einem Nockenstößelpfad und einem bewegbaren Segment, wobei das bewegbare Segment einen ersten Betätigungsteil und einen zweiten Teil aufweist, wobei der erste Betätigungsteil und der zweite Teil wahlweise in den Nockenstößelpfad bewegbar sind. Mindestens ein Nockenstößel folgt dem Nockenstößelpfad und mindestens eine Haltevorrichtung hält eine Kante einer Signatur, wobei die Haltevorrichtung von dem mindestens einen Nockenstößel betätigt wird. Ebenso ist ein Verfahren zum Umschalten eines von einer Nocke betätigten Falzapparats vom einfachen Betriebsmodus auf Sammelbetriebsmodus beschrieben. Das Verfahren umfasst das Bewegen eines bewegbaren Segments der Nocke, so dass ein erhöhter Abschnitt (210, 211) des bewegbaren Segments in einem Nockenstößelpfad der Nocke ist, um einen einfachen Betriebsmodus des Falzapparats zu ermöglichen und Bewegen des bewegbaren Segments der Nocke, so dass ein nicht erhöhter Abschnitt des bewegbaren Segments in dem Nockenstößelpfad ist, um einen Sammelbetriebsmodus des Falzapparat zu ermöglichen. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 45/28; **B65H 45/16**

IPC 8 full level

B65H 45/16 (2006.01); **B65H 45/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 45/168 (2013.01 - EP US); **B65H 45/28** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1211213 A2 20020605; **EP 1211213 A3 20030917**; **EP 1211213 B1 20050302**; AT E289972 T1 20050315; DE 10155036 A1 20020801; DE 50105463 D1 20050407; JP 2002173266 A 20020621; US 2002066381 A1 20020606; US 6547232 B2 20030415

DOCDB simple family (application)

EP 01126458 A 20011109; AT 01126458 T 20011109; DE 10155036 A 20011109; DE 50105463 T 20011109; JP 2001369142 A 20011203; US 72832300 A 20001201