

Title (en)  
Workpiece holder for grinding machine

Title (de)  
Werkstückaufnahme für eine Schleifmaschine

Title (fr)  
Support d'usinage pour rectifieuse

Publication  
**EP 1215012 A2 20020619 (DE)**

Application  
**EP 01128664 A 20011201**

Priority  
DE 10062922 A 20001216

Abstract (en)  
Two rotarily adjustable clamping heads (13,14) hold the opposite facing end sections (9,11) of the workpiece (3). The clamping heads form parts of two turntables (16,17) whose horizontal rotary axes (18,19) are flush with each other. The clamping heads have clamping jaws (12) holding the workpiece mold neutralizing the casting clamping block (8) of the workpieces

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Werkstückaufnahme für eine Profilschleifmaschine. Es ist das Ziel, eine Werkstückaufnahme anzugeben, die eine unbehinderte Komplettbearbeitung komplexer Bauteile ermöglicht. Erreicht wird dies durch zwei das Werkstück (3) beidseitig aufnehmende, rotativ einstellbare Spannköpfe (13, 14) welche die zu bearbeitenden Profile (4, 6) frei gegenüber dem Schleifwerkzeug (7) positionieren. Auf diese Weise sind alle Profilflächen ohne Behinderung der Schleifwerkzeuge durch Teile der Werkstückaufnahme von allen Seiten zugänglich. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B24B 41/06**; **B24B 19/14**

IPC 8 full level  
**B24B 19/14** (2006.01); **B24B 41/06** (2012.01)

CPC (source: EP)  
**B24B 19/14** (2013.01); **B24B 41/06** (2013.01)

Cited by  
EP2471631A3; EP1955812A1; CN111482869A; EP1738874A3; EP2374576A1; EP1738874A2; US8181346B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1215012 A2 20020619**; **EP 1215012 A3 20040121**; DE 10062922 A1 20020620

DOCDB simple family (application)  
**EP 01128664 A 20011201**; DE 10062922 A 20001216