

Title (en)

Method for changing a printing cylinder sleeve and printing machine for carrying out the method

Title (de)

Verfahren zum Wechseln einer Druckzylinderhülse und Druckmaschine zur Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé pour changer un manchon d'un cylindre d'impression et machine d'impression pour mettre ledit procédé en oeuvre

Publication

EP 1221367 A1 20020710 (DE)

Application

EP 01100301 A 20010104

Priority

EP 01100301 A 20010104

Abstract (en)

Method for changing a printing cylinder sleeve in a printing machine comprises a central cylinder (14) and several adjustable inking units (16) on the central cylinder, each having a printing plate cylinder with a printing cylinder sleeve (26) pushed onto a rod (24). The printing plate cylinder is distanced from the central cylinder so that the printing cylinder sleeve can be removed axially from the rod after releasing a bearing (30) while the machine is running. The printing plate cylinder is distanced so far from the central cylinder that the intermediate space produced between the printing cylinder sleeve and the rotating central cylinder allows the printing cylinder sleeve to be safely grasped. An independent claim is also included for a printing machine for carrying out the method. Preferred Features: The distance between the peripheral surface of the printing cylinder sleeve and the peripheral surface of the central cylinder on changing the printing cylinder sleeve is at least 120 mm.

Abstract (de)

Verfahren zum Wechseln einer Druckzylinderhülse (26) in einer Druckmaschine mit einem Zentralzylinder (14) und mehreren an den Zentralzylinder anstellbaren Farbwerken (16, 18), die jeweils einen Druckplattenzylinder (20) mit einer auf einen Dorn (24) aufgeschobenen Druckzylinderhülse (26) aufweisen, bei dem der Druckplattenzylinder (20) vom Zentralzylinder (14) abgestellt und die Druckzylinderhülse (26) nach Lösen eines Lagers (30) axial vom Dorn (24) abgezogen wird, dadurch gekennzeichnet, daß der Wechsel der Druckzylinderhülse (26) bei laufender Druckmaschine erfolgt und der Druckplattenzylinder (20) so weit vom Zentralzylinder (14) abgestellt wird, daß zwischen der Druckzylinderhülse (26) und dem rotierenden Zentralzylinder (14) ein Zwischenraum entsteht, der ein gefahrloses Erfassen der Druckzylinderhülse (26) ermöglicht. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 5/24; **B41F 33/00**

IPC 8 full level

B41F 27/12 (2006.01); **B41F 5/24** (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 5/24 (2013.01 - EP US); **B41F 33/0018** (2013.01 - EP US); **B41P 2217/13** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 5692442 A 19971202 - LEANNA DALE D [US]
- [A] US 5370047 A 19941206 - COMPTON CRAIG T [US]
- [A] US 6142073 A 20001107 - ZEMAN DALE E [US], et al
- [A] EP 0955161 A2 19991110 - UTECO S P A ROTO FLEXO & CONVE [IT]
- [AD] EP 0812681 A1 19971217 - FISCHER & KRECKE GMBH & CO [DE]

Cited by

WO2018184738A1; US11390067B2

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1221367 A1 20020710; **EP 1221367 B1 20060329**; **EP 1221367 B2 20100908**; DE 50109336 D1 20060518; ES 2258989 T3 20060916; ES 2258989 T5 20110117; JP 2002234136 A 20020820; US 2002108520 A1 20020815; US 6644188 B2 20031111

DOCDB simple family (application)

EP 01100301 A 20010104; DE 50109336 T 20010104; ES 01100301 T 20010104; JP 2001396628 A 20011227; US 3877902 A 20020102