

Title (en)  
Insertion station

Title (de)  
Kuvertierstation

Title (fr)  
Station d'insertion

Publication  
**EP 1223051 A1 20020717 (DE)**

Application  
**EP 02000609 A 20020110**

Priority  
DE 10101545 A 20010115

Abstract (en)  
Envelope station comprises an envelope conveying device (4) containing an envelope conveyor belt (6) whose carrying run is guided over an envelope table (5) and oriented perpendicular to the insertion direction. A roller strip (9) with spring-mounted rollers (12) is controllably lowered/raised on the upper side of the carrying run of the conveyor belt. When the roller strip is lowered the transported envelopes (14) are stopped in a position opposite an insertion device (3). The envelopes are filled when the roller strip is raised and are moved along when the roller strip is lowered again. The end of the carrying run and the opposite-lying rollers are arranged in a discharge region (K) so that the filled envelopes are moved from the position opposite the insertion device into the discharge position when the roller strip is lowered. Preferred Features: An envelope flap-closing device (25) extends into the discharge region.

Abstract (de)  
Bei einer Kuvertierstation kann die Handhabung von Kuverts relativ zur Einschubstation (2) auch bei hohen Arbeitsgeschwindigkeiten zuverlässig und mit präziser Ausrichtung erfolgen, indem eine Kuvertfördervorrichtung mit einem über den Kuvertiertisch (5) geführten Obertrum eines Kuvertförderbandes (6) quer zur Einschubrichtung (2) orientiert wird und mit federnden oder gefederten Rollen (12) einer Rollenleiste (9) zusammenwirkt, welche synchron mit dem Kuvertierungstakt absenkbar und anhebbar ist, wobei die Rollenleiste und das Obertrum des Kuvertförderbandes (6) von einem der Einschubstation gegenüberliegenden Bereich bis in einen Abgabebereich fortgesetzt sind, derart, daß leere Kuverts unter Absenkung der Rollenleiste zwischen dem Obertrum des Kuvertförderbandes und den Rollen der Rollenleiste zunächst vor die Einschubstation gefördert werden, die Kuverts dann unter Anheben der Rollenleiste geöffnet und dann gefüllt werden und dann bei abgesenkter Rollenleiste in ihrer Gesamtheit in den Abgabebereich gefördert werden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B43M 3/04; B43M 5/04**

IPC 8 full level  
**B43M 5/04** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B43M 5/042** (2013.01)

Citation (applicant)  
DE 19500746 A1 19960718 - BELL & HOWELL CO [DE]

Citation (search report)  
• [AD] DE 19500746 A1 19960718 - BELL & HOWELL CO [DE]  
• [A] US 4525986 A 19850702 - NOLL MARVIN H [US]  
• [A] US 4188414 A 19800212 - COHN ROBERT [US]

Cited by  
DE102004008830A1; US7886797B2

Designated contracting state (EPC)  
CH FR GB LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1223051 A1 20020717; EP 1223051 B1 20061129; DE 10101545 C1 20020814**

DOCDB simple family (application)  
**EP 02000609 A 20020110; DE 10101545 A 20010115**