

Title (en)
Method for splicing two paper webs

Title (de)
Verfahren zum Verbinden zweier Papierbahnen

Title (fr)
Méthode pour raccorder deux bandes de papier

Publication
EP 1223134 A2 20020717 (DE)

Application
EP 01128896 A 20011205

Priority
DE 10060757 A 20001207

Abstract (en)
[origin: US2002104450A1] A flying reel changer includes first drive means for rotating the new paper reel at a minimum splice speed and second drive means for accelerating the old paper reel from either standstill or crawl speed to a speed which substantially corresponds to the minimum splice speed. The flying reel changer includes actuating means that, while the old paper reel is being accelerated from the first state, moves the dancer roll such that a substantially uniform tension is maintained in the paper web. The flying reel changer also includes joining means that joins the old paper web and the new paper web together while the old paper web and the new paper web are moving at the minimum splice speed.

Abstract (de)
Ein fliegender Rollenwechsler (1) zum Verbinden des Anfangs einer neuen Papierbahn einer neuen Papierrolle (8) mit einer ablaufenden, über eine Tänzerwalze (22) geführten alten Papierbahn (14) einer alten Papierrolle (12) in einer Rollenrotationsdruckmaschine während des Stillstandes oder während des Kriechbetriebes der Druckmaschine umfasst erste Antriebsmittel (24) zum Rotieren der neuen Papierrolle (12) mit einer minimalen Spleißgeschwindigkeit, zweite Antriebsmittel (30) zum Beschleunigen der alten Papierrolle (8) aus dem Stillstand oder von einer der Kriechgeschwindigkeit der Druckmaschine entsprechenden Geschwindigkeit auf eine Geschwindigkeit, die im Wesentlichen der minimalen Spleißgeschwindigkeit entspricht, mit Stellmitteln (21), welche die Tänzerwalze (22) während des Beschleunigungsvorgangs der alten Papierrolle (12) aus dem Stillstand oder von der der Kriechgeschwindigkeit der Druckmaschine entsprechenden Geschwindigkeit in der Weise verfahren, dass eine im wesentlichen gleichmäßige Spannung in der Papierbahn (14) aufrecht erhalten wird, sowie mit Verbindungsmitteln (16), welche die alte und die neue Papierbahn miteinander verbinden, während sich diese mit der minimalen Spleißgeschwindigkeit bewegen. <IMAGE>

IPC 1-7
B65H 19/18

IPC 8 full level
B65H 19/16 (2006.01); **B65H 19/18** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 19/1821 (2013.01 - EP US); **B65H 19/1868** (2013.01 - EP US); **B65H 19/1889** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/212** (2013.01 - EP US)

Cited by
DE102015105294A1; DE102008028165A1; EP1772409A3; DE102015105294B4; EP1785377A2; EP2133297A2; EP1295830B2; EP2133297B1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
US 2002104450 A1 20020808; **US 6629664 B2 20031007**; AT E281392 T1 20041115; DE 10060757 A1 20020613; DE 50104378 D1 20041209; EP 1223134 A2 20020717; EP 1223134 A3 20030709; EP 1223134 B1 20041103; JP 2002179302 A 20020626

DOCDB simple family (application)
US 642801 A 20011207; AT 01128896 T 20011205; DE 10060757 A 20001207; DE 50104378 T 20011205; EP 01128896 A 20011205; JP 2001374693 A 20011207