

Title (en)  
Device for making a core yarn

Title (de)  
Vorrichtung zur Herstellung eines Core-Garns

Title (fr)  
Dispositif pour la production d'un fil d'âme

Publication  
**EP 1223236 A2 20020717 (DE)**

Application  
**EP 01130244 A 20011219**

Priority  
CH 25042000 A 20001222

Abstract (en)  
In a process to spin fibres around a continual core thread, the core thread (C) feeds into a passage inlet where it meets a parallel incoming fibre (F) feed. The inlet also has spin vortex generator jets. Also claimed is a spinning assembly in which a continual thread (C) is spun into core yarn. The thread feeds through a block (4) into a passage (13) with fibre guide surfaces to the yarn feed passage (7) inlet (6c). Spinning vortex generator jets (3) are directed at the feed passage inlet (7). The thread block (4) has a guide passage (5) with a fibre release edge. The inlet (6c) converges towards the spindle (6). The fibre and thread guide (4) has a thread feed tubular element.

Abstract (de)  
Die Herstellung eines Core-Garns (46) mittels Fluidtechnik wird mit einer Vorrichtung gemäss Erfindung durchgeführt. Die Vorrichtung umfasst im Wesentlichen einen Faserführungs kanal (13) mit einer Faserführungsfläche (28) zur Führung der Fasern (F) des Faserverbands und eine Führungsvorrichtung zur Führung des Endlosfadens (C) in eine Einlassmündung (35) eines Garnführungs kanals (7, 45), und eine Fluideinrichtung zur Erzeugung einer Wirbelströmung um die Einlassmündung (35) des Garnführungs kanals (7, 45). Weiter umfasst sie zur Faserführungsfläche (28) zusätzlich eine in einem Fadenführungsmittel (4) enthaltene Führung (5) für mindestens einen Endlosfaden (C), sodass dieser mindestens eine Endlosfaden (C) von den Fasern (F) an der Spindel (6, 32) umspinnen werden kann. Die Führung (5) ist entweder eine der Faserführungsfläche (28) zugeordnete Nut (5.1), eine unter der Faserführungsfläche (28) angeordnete Bohrung (5.2) oder ein einzelnes oder zu einer Nut (5.1) oder Bohrung (5.2) kombiniertes, im Fadenführungsmittel (4) eingebrachtes röhrenähnliches Element (5c), wobei die Achse von Nut (5.1), Bohrung (5.2) und röhrenähnlichem Element (5c) mit der Achse des Garnführungs kanals (7, 45) fluchten. <IMAGE> <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7  
**D01H 4/02**; **D02G 3/36**

IPC 8 full level  
**D01H 1/115** (2006.01); **D02J 1/00** (2006.01); **D01H 4/02** (2006.01); **D01H 4/34** (2006.01); **D01H 4/38** (2006.01); **D02G 3/04** (2006.01); **D02G 3/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**D01H 1/115** (2013.01 - EP US); **D01H 4/02** (2013.01 - EP US); **D01H 4/38** (2013.01 - EP US)

Cited by  
EP2980284A3; EP2813604A1; CN104233530A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1223236 A2 20020717**; **EP 1223236 A3 20031203**; **EP 1223236 B1 20130529**; CN 100445441 C 20081224; CN 1362549 A 20020807; ES 2425214 T3 20131014; JP 2002227052 A 20020814; JP 4310061 B2 20090805; PT 1223236 E 20130822; US 2002124543 A1 20020912; US 6782685 B2 20040831

DOCDB simple family (application)  
**EP 01130244 A 20011219**; CN 01145734 A 20011221; ES 01130244 T 20011219; JP 2001392533 A 20011225; PT 01130244 T 20011219; US 2281101 A 20011218