

Title (en)

Method and apparatus for manufacturing multiple compartment filters

Title (de)

Verfahren und Einrichtung zur Herstellung von Mehrfachfiltern

Title (fr)

Méthode et appareil pour fabriquer des filtres à plusieurs compartiments

Publication

**EP 1226765 A2 20020731 (DE)**

Application

**EP 01130104 A 20011218**

Priority

DE 10105011 A 20010129

Abstract (en)

At least two portions of filter material (20, 26, 27, 30) are introduced into a filter sleeve (11) in a single step operation. Independent claims are also included for (a) multi-segment filters made by this method, (b) the production apparatus, comprising a filter sleeve feed device (10) and at least one transport device (12) for introducing the filter material into the sleeves and then transporting them to another processing station, and (c) a production system comprising a filter sleeve feed device (10), at least one transport device transporting the sleeves over a given path, and at least one further processing station for introducing two or more filter material portions into at least one filter sleeve.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zur Herstellung von Mehrfachfiltern sowie ein Mehrfachfilterherstellungssystem für Produkte der tabakverarbeitenden Industrie, wobei die Einrichtung ein Filterhülsenzuführelement, wenigstens ein Transportelement, in das Filterhülsen einbringbar sind und mittels dem die Filterhülsen wenigstens einer Bearbeitungsstation zuführbar sind, aufweist. Das erfindungsgemäße Verfahren ist durch die folgenden Verfahrensschritte gekennzeichnet: Zuführen einer Filterhülse (11), Einführen von Filtermaterial (20, 26, 27, 30, 116) in vorgebbaren Portionen, wobei wenigstens zwei Portionen des Filtermaterials (20, 26, 27, 30, 116) in einem Verfahrensschritt in die Filterhülse (11) eingeführt werden. Die erfindungsgemäße Einrichtung ist dadurch gekennzeichnet, daß in wenigstens einer Bearbeitungsstation (17, 23, 24, 28, 31, 32, 131, 132) wenigstens zwei Portionen der Filtermaterialien (20, 26, 27, 30) in einem Bearbeitungsschritt in wenigstens einer Filterhülse (11) einföhrbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7

**A24D 3/02**

IPC 8 full level

**A24C 5/18** (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01); **A24D 3/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**A24C 5/475** (2013.01); **A24D 3/0225** (2013.01); **A24D 3/0287** (2013.01)

Cited by

EP1397967A1; EP2113177A1; CN113784636A; US9301546B2; US10575554B2; US6918867B2; US9204668B2; WO2008075032A1; WO2009132828A1; WO2016088064A1; WO2009037568A3; US10772351B2; US10966459B2; US7713184B2; US8114002B2; US7479099B2; WO2020233733A1; US10548344B2; US11185106B2; US11937628B2; EP1427299B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1226765 A2 20020731; EP 1226765 A3 20031217; EP 1226765 B1 20060412**; AT E322841 T1 20060415; DE 10105011 A1 20020801; DE 50109495 D1 20060524; JP 2002238538 A 20020827; JP 4068851 B2 20080326; PL 203866 B1 20091130

DOCDB simple family (application)

**EP 01130104 A 20011218**; AT 01130104 T 20011218; DE 10105011 A 20010129; DE 50109495 T 20011218; JP 2002019058 A 20020128; PL 35185202 A 20020124