

Title (en)

Adjusting device and process for the carding clearance in a carding machine with flats

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zur Anpassung des Kardierabstands in einer Deckelkarde

Title (fr)

Dispositif et procédé d'ajustement de la distance de cardage dans une carde à chapeaux

Publication

EP 1231303 A1 20020814 (DE)

Application

EP 02003003 A 20020212

Priority

DE 10106315 A 20010212

Abstract (en)

A textile carding machine has a card with a drum (16), a travelling flat card (44) and position-adjustable flex bow which sets the gap (K) between drum and travelling flat card (44), i.e. the gap between the comb tips (52, 54). The position of the flex bow is regulated by an adjustment mechanism that heats to close and cools to expand the gap. Also claimed is a commensurate process. during start up the position of the flexile sheets is adjusted to decrease the gap (K) width to the target operational value. The flat card upper half rests on bimetallic rods (66) which are electrically pre-heated prior to start-up to set the gap (K).

Abstract (de)

Ein Verfahren zum Betrieb einer Karde sowie eine Karde mit einem Tambour (16), einem Wanderdeckel (18,44) und verstellbaren Flexbögen (48), die den Kardierabstand (K) zwischen Tambour und Wanderdeckel, d.h. zwischen den entsprechenden sich gegenüberliegenden Garniturspitzen (52,54) bestimmen, wobei eine durch Energiezufuhr betätigbare Verstelleinrichtung (60) für die Flexbögen vorgesehen ist, um im Betrieb sich ergebende Kardierabstandsänderungen auszugleichen, zeichnen sich dadurch aus, dass der Kardierabstand (K) durch Energiezufuhr zu der Verstelleinrichtung verkleinert und durch Drosselung der Energiezufuhr vergrößert wird. <IMAGE>

IPC 1-7

D01G 15/28

IPC 8 full level

D01G 15/28 (2006.01); **D01G 15/30** (2006.01); **H02N 2/04** (2006.01)

CPC (source: EP)

D01G 15/28 (2013.01); **D01G 15/30** (2013.01)

Citation (search report)

- [XDY] EP 0787841 A1 19970806 - RIETER AG MASCHF [CH]
- [YD] US 4384388 A 19830524 - MONDINI GIANCARLO [CH]
- [A] US 5845368 A 19981208 - VARGA JOHN [GB]
- [A] US 6085390 A 20000711 - LEIFELD FERDINAND [DE]

Cited by

CN102348840A; CN101984160A; CN102234853A; DE102009031978A1; GB2436710A; GB2436710B; CN102348839A; EP3530779A1; CN110184692A; DE102005052142A1; GB2471756A; CN101942715A; GB2471756B; DE102005052142B4; GB2398083A; DE10305048A1; FR2850981A1; GB2398083B; DE10305048B4; EP3431642A1; WO2004106602A1; WO2010102417A1; WO2005103350A1; WO2010102416A1; WO2007038891A1; US7757354B2; US7500289B2; US7503100B2; US6973699B2; US7757355B2; US7578729B2; US7694393B2; EP3354774A1; DE102017101865A1

Designated contracting state (EPC)

DE ES GR IT PT TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1231303 A1 20020814; DE 10106315 A1 20020829

DOCDB simple family (application)

EP 02003003 A 20020212; DE 10106315 A 20010212