

Title (en)

Method for starting up an offset rotary printing machine

Title (de)

Verfahren zum Anfahren einer Offsetrotationsdruckmaschine

Title (fr)

Procédé pour mettre en marche une machine rotative d'impression offset

Publication

EP 1232862 A1 20020821 (DE)

Application

EP 02002596 A 20020205

Priority

DE 10106986 A 20010215

Abstract (en)

[origin: US2002108522A1] A rotary offset printing machine having printing units each with a dampening unit and an inking unit with a metering device for setting an inking profile zone can reach the continuous printing state quickly and with little accumulation of rejects. First an inking profile is set on the metering device that is the inverse of the inking profile for continuous printing with the applicator rolls set off the printing plate and the machine operating at a first rotational speed. A defined quantity of ink is supplied to the inking unit, the inking profile for continuous printing then being set on the metering device. The rubber blankets are pre-dampened and, when a third rotational speed is reached, the print is set on. Finally, the printing machine is run up to a fourth speed for continuous printing when the separation of rejects is concluded.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Anfahren einer Offsetrotationsdruckmaschine mit Druckwerken mit Feuchtwerk und Farbwerk mit Dosiervorrichtung zum zonenweisen Einstellen eines Farbprofils. Ein Verfahren, bei dem der Fortdruckzustand schnell und bei geringem Makulaturanfall erreichbar ist, wird dadurch geschaffen, dass zunächst an der Dosiervorrichtung ein zum Farbprofil für Fortdruck inverses Farbprofil eingestellt und bei von der Druckform abgestellten Auftragwalzen eine definierte Farbmenge dem Farbwerk zugeführt wird, sodann an der Dosiervorrichtung das Farbprofil für den Fortdruck eingestellt wird, die Gummitücher vorgefeuchtet werden und beim Erreichen einer dritten Drehzahl (n3) der Druck angestellt und schließlich die Druckmaschine auf eine vierte Geschwindigkeit (n4) für den Fortdruck hochgefahren und die Makulaturaussonderung beendet wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/04; **B41F 33/00**

IPC 8 full level

B41F 31/04 (2006.01); **B41F 33/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 31/045 (2013.01 - EP US); **B41F 33/00** (2013.01 - EP US); **B41P 2233/10** (2013.01 - EP US); **B41P 2233/11** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

EP 0529257 B1 19951018 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Citation (search report)

- [A] GB 2328903 A 19990310 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE]
- [A] US 5148747 A 19920922 - RODI ANTON [DE], et al
- [A] GB 2312186 A 19971022 - ROLAND MAN DRUCKMASCH [DE] & EP 0529257 A1 19930303 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Cited by

DE102013100916A1; DE102005013634A1; DE102006046894B4; WO2008040742A3; WO2008040742A2; EP2762316A2

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1232862 A1 20020821; **EP 1232862 B1 20090930**; DE 10106986 A1 20020905; DE 10106986 B4 20080424; DE 50213876 D1 20091112; US 2002108522 A1 20020815; US 6622626 B2 20030923

DOCDB simple family (application)

EP 02002596 A 20020205; DE 10106986 A 20010215; DE 50213876 T 20020205; US 7681102 A 20020215