

Title (en)

Device for transferring serially fed, flat objects to a discharging section

Title (de)

Vorrichtung zur Übergabe von seriell zugeführten, flachen Gegenständen an eine Wegförderung

Title (fr)

Dispositif pour transférer des objets plats alimentés sérielement à une section de déchargement

Publication

EP 1234790 A1 20020828 (DE)

Application

EP 02405093 A 20020211

Priority

CH 3052001 A 20010221

Abstract (en)

The machine for assembling printed sheets (13) into groups to form products comprises conveyors (20, 21) which feed overlapping sheets to closed conveyor loops (11). These carry gripper arms (12) which pick up individual sheets and combine them.

Abstract (de)

Flache Gegenstände (13) werden von einer Zuführungsvorrichtung, mittels derer sie beispielsweise als Schuppenstrom (21) zugeführt werden, übernommen und zur Bildung von Druckproduktgruppen an eine Wegförderung mit einer Wegförderrichtung (1) übergeben, wobei Zuführungsrichtung (Z) und Wegförderrichtung (1) im Grundriss zueinander gewinkelt sind. Für die Übergabe der Gegenstände (13) sind Vorrichtungen 20 eingesetzt, die ein umlaufendes Fördermittel (11) mit seitlich ausladenden Greiferarmen (10) und an den Greiferarmen (10) angeordneten Greifern (12) aufweisen. Die Umlaufbahn des Förderorgans (11) verläuft in einem Übernahmebereich (A) in einer Übernahmerichtung (3), in einem Übergabebereich (C) in einer Übergaberichtung (2) und weist dazwischen eine Umlenkung (B) auf. Dadurch, dass die Greiferarme (10) aus einer durch die Übernahmerichtung (3) und die Übergaberichtung (2) aufgespannten Förderebene herausragen, wird es möglich, die Greiferstangen (10) bei der Übernahme und bei der Übergabe relativ zur Förderrichtung gleich auszurichten. So wird es in einfachster Weise möglich, für eine Umlenkung von z.B. 90° (Grundriss), einen zugeführten Schuppenstrom mit untenliegenden vorlaufenden Kanten der Gegenstände (13) in einen Wegförderstrom zu wandeln, in dem die gleichen Kanten untenliegend und vorlaufend sind. Dies ist mit einem verwundenen Förderbandpaar, wie es nach dem Stande der Technik für dieselbe Aufgabe eingesetzt wird, nicht möglich. <IMAGE>

IPC 1-7

B65H 29/04; **B65H 39/02**

IPC 8 full level

B65H 29/04 (2006.01); **B65H 39/02** (2006.01); **B65H 39/075** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/003 (2013.01 - EP US); **B65H 29/669** (2013.01 - EP US); **B65H 39/02** (2013.01 - EP US); **B65H 39/075** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/34** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/3423** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4476** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] US 5716190 A 19980210 - RATHERT HORST [DE]
- [Y] EP 1057762 A1 20001206 - FERAG AG [CH]
- [A] US 5992840 A 19991130 - MEIER JACQUES [CH]
- [A] US 5660382 A 19970826 - MEIER JACQUES [CH]

Cited by

EP1729961A4; EP1342683A3; WO2005094164A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1234790 A1 20020828; **EP 1234790 B1 20040818**; AT E273908 T1 20040915; DE 50200836 D1 20040923; US 2002125103 A1 20020912; US 6702100 B2 20040309

DOCDB simple family (application)

EP 02405093 A 20020211; AT 02405093 T 20020211; DE 50200836 T 20020211; US 7596902 A 20020214