

Title (en)
Machine for manufacturing brushes and method for manufacturing brushes

Title (de)
Bürstenherstellungsmaschine sowie Verfahren zum Herstellen von Bürsten

Title (fr)
Machine pour fabriquer des brosses ainsi que le procédé de fabrication de brosses

Publication
EP 1240849 A1 20020918 (DE)

Application
EP 01106555 A 20010315

Priority
EP 01106555 A 20010315

Abstract (en)
The machine has a rotary transport drum and workpiece holders (4) for brush bodies that can be moved to processing and input-output stations about the drum by turning the drum. The processing stations can be positioned for hole-to-hole movement. The holders have mutually independent electrical positioning drives (14,20,25). At least one cable (10) for driving and supplying the drives with current rotates with the reversibly driven drum at one end. Independent claims are also included for the following: a method of manufacturing brushes with an inventive machine.

Abstract (de)
Eine Bürstenherstellungsmaschine () weist eine drehbare Trommel (2) als umlaufende Transporteinrichtung auf, mit der Werkstückhalter (4) zum Halten von Bürstenkörpern (9) verbunden sind. Die Werkstückhalter (4) sind zu Bearbeitungsstationen und Ein-Ausgabestationen, die um die Trommel (2) herum angeordnet sind, durch Drehung der Trommel (2) bewegbar und bei den zugeordneten Bearbeitungsstationen zumindest für eine Loch-zu-Loch-Bewegung positionierbar. Die Werkstückhalter (4) weisen voneinander unabhängige, elektrische Positionierantriebe (14,25) für Positionierbewegungen auf. Wenigstens ein Anschlußkabel (10) für die Ansteuerung und Stromversorgung der Positionierantriebe (14,25) ist vorgesehen, das mit einem Ende bei den einzelnen Werkstückhaltern (4) mit der Drehbewegung der Trommel (2) mitdrehend und mit seinem anderen Ende ortsfest angeschlossen ist. Es ist um wenigstens die Drehbewegung der Trommel (2) für einen Bearbeitungszyklus verdrehbar angeordnet und die Trommel (2) weist einen Drehantrieb für eine Vorwärts- und eine Rückwärtsbewegung auf. Durch die Anordnung der Positioniermotoren direkt jeweils bei einem Werkstückhalter (4) genügen einfachste und betriebssichere Antriebsübertragungen. Durch die Direktantriebe wird sonst unvermeidbares, mechanisches Spiel in der Antriebsübertragung vermieden, so daß die Positionierpräzision verbessert ist. Durch die Vorwärts- und Rückwärtsdrehbewegung der Trommel (2) tritt nur eine geringfügige Torsionsbewegung des Anschlußkabels (10) auf, so daß eine besonders hohe Lebensdauer und Betriebssicherheit vorhanden ist. <IMAGE>

IPC 1-7
A46D 3/06

IPC 8 full level
A46D 3/06 (2006.01)

CPC (source: EP)
A46D 3/062 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 2826357 A1 19800103 - ZAHORANSKY ANTON FA
• [A] GB 275692 A 19270808 - BRITON BRUSH COMPANY LTD, et al
• [A] US 3355216 A 19671128 - HEINZ ZAHORANSKY
• [A] EP 0284125 A1 19880928 - BOUCHERIE NV G B [BE]

Cited by
BE1021677B1; EP4052609A1; ITMO20080318A1; DE202010004652U1; WO2010067311A1; DE102014104934A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE IT

DOCDB simple family (publication)
EP 1240849 A1 20020918; EP 1240849 B1 20040616; DE 50102586 D1 20040722

DOCDB simple family (application)
EP 01106555 A 20010315; DE 50102586 T 20010315