

Title (en)

Lamella for an industrial door, industrial door and process for the manufacture of such a lamella

Title (de)

Lamelle für ein Industrietor, Industrietor sowie Verfahren zur Herstellung einer derartigen Lamelle

Title (fr)

Lamelle pour une porte industrielle, porte industrielle et procédé de fabrication d'une telle lamelle

Publication

EP 1251235 A2 20021023 (DE)

Application

EP 02008336 A 20020411

Priority

DE 10119242 A 20010419

Abstract (en)

The industrial roller door comprises a plurality of lamellas which are pivotably joined to one another, and consist of a (possibly transparent) plate inserted into the grooves of two profile elements facing one another and extending over the entire length of the lamella. A compressed elastomer element is located between the longitudinal edges of the plate and the profile grooves. <??>The industrial roller door comprises a plurality of lamellas (21) which are pivotably joined to one another, and consist of a (possibly transparent) plate (213) inserted into the grooves of two profile elements (211, 212) facing one another and extending over the entire length of the lamella. A compressed elastomer element (214, 215) is located between the longitudinal edges of the plate and the profile grooves. <??>Independent claims are also disclosed for: <??>(1) a lamella forming a part of the proposed industrial door; and <??>(2) a method for producing such a lamella.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Industrietor mit einem die Toröffnung abdeckenden Torblatt, welches eine Vielzahl von abwinkelbar miteinander verbundenen Lamellen (21) enthält. Die Lamellen (21) weisen zwei sich über die Länge der Lamellen (21) erstreckende Profilelemente (211, 212) und eine zwischen diesen angeordnete, ggf. durchsichtige Einsteckplatte (213) auf, wobei die Profilelemente (211, 212) jeweils eine im wesentlichen U-förmige Profilnut zur Aufnahme der Längsränder der Einsteckplatte (213) aufweisen, und wobei zwischen den Längsrändern der Einsteckplatte (213) und der Innenfläche der Profilnut jeweils ein elastomeres Kunststoffteil (214, 215) im Preßsitz, also unter Verformung des Kunststoffteils (214, 215) gegenüber dem unbelasteten Zustand, angeordnet ist. Das erfindungsgemäße Industrietor zeichnet sich dabei dadurch aus, daß das Torblatt - unter Beibehaltung der beispielsweise vom Schnellauf-Spiraltor bekannten Eignung für einen Außenabschluß - variabel gestaltbar und insbesondere auch durchsichtig ausbildbar ist. Ferner wird durch die Erfindung eine entsprechende Lamelle sowie ein Verfahren zur Herstellung einer derartigen Lamelle bereitgestellt. <IMAGE>

IPC 1-7

E06B 9/15

IPC 8 full level

E06B 9/15 (2006.01); **E06B 9/11** (2006.01)

CPC (source: EP US)

E06B 9/15 (2013.01 - EP US); **E06B 2009/1527** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- DE 4015214 A1 19911114 - EFAFLEX TRANSPORT LAGER [DE]
- DE 4015215 A1 19911114 - EFAFLEX TRANSPORT LAGER [DE]
- DE 4015216 A1 19911114 - EFAFLEX TRANSPORT LAGER [DE]
- DE 19915376 A1 20001012 - EFAFLEX TOR & SICHERHEITSSYS [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1251235 A2 20021023; **EP 1251235 A3 20031105**; **EP 1251235 B1 20060621**; AT E331115 T1 20060715; DE 10119242 A1 20021031; DE 50207249 D1 20060803; DK 1251235 T3 20061016; ES 2267884 T3 20070316; JP 2002371770 A 20021226; JP 4312995 B2 20090812; US 2003019592 A1 20030130

DOCDB simple family (application)

EP 02008336 A 20020411; AT 02008336 T 20020411; DE 10119242 A 20010419; DE 50207249 T 20020411; DK 02008336 T 20020411; ES 02008336 T 20020411; JP 2002116103 A 20020418; US 11959602 A 20020410