

Title (en)
Method to assemble switches

Title (de)
Verfahren zur Montage von Weichen

Title (fr)
Méthode d'assemblage d'un aiguillage

Publication
EP 1253243 A2 20021030 (DE)

Application
EP 02450097 A 20020423

Priority
AT 3232001 U 20010425

Abstract (en)
The method for assembling railway points uses the same sleepers (4) and bedding plates (3) for points with different widths of frog (9) and guard rail gap. The guard rail gap is adjusted by welding the guard rail supports to the bedding plates at different positions, while the frog gap (a) is adjusted by working the inner side of the heads of the wing rails (10, 11).

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Montage von Weichen unter Verwendung von Schwellen (3), Unterlagsplatten (4), Backenschienen, Fahrschienen (5, 6), Zungenschienen, Zwischenschienen (7, 8), eines Herzstückes (9), Flügelschienen (10, 11) und Radlenkern (12, 13), wobei zwischen dem Herzstück (9) und einer Flügelschiene (10, 11) eine Herzstückkrille und zwischen Fahrschiene (5, 6) und Radlenker (12, 13) eine Radlenkerrille ausgebildet wird, werden für Weichen mit unterschiedlichen Weiten der Herzstück- und/oder Radlenkerrille gleiche Schwellen (3) und Unterlagsplatten (4) mit gleichem Bohrmuster eingesetzt, wobei der den Radlenker (12, 13) tragende Radlenkerstuhl (16) unter Einstellung der jeweils erforderlichen Radlenkerrillenweite auf der Unterlagsplatte (4) positioniert und mit der Unterlagsplatte (4) verschweißt wird und die dem Herzstück (9) zugewandte Seite des Flügelschienenkopfes zur Einstellung der Herzstückkrillenweite materialabtragend bearbeitet wird. <IMAGE>

IPC 1-7
E01B 7/22; **E01B 5/18**; **E01B 7/20**

IPC 8 full level
E01B 5/18 (2006.01); **E01B 7/20** (2006.01); **E01B 7/22** (2006.01)

CPC (source: EP)
E01B 5/18 (2013.01); **E01B 7/20** (2013.01); **E01B 7/22** (2013.01)

Citation (applicant)
• DE 19741306 A1 19990415 - WAYSS & FREYTAG AG [DE]
• DE 29520607 U1 19960314 - FRIEDRICH HAGANS PLASTVERARBEI [DE]

Cited by
CN108486965A; FR3036712A1; CN109137637A; AU2016269658B2; WO2016193165A1; US10731302B2

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1253243 A2 20021030; **EP 1253243 A3 20031126**; **EP 1253243 B1 20040811**; AT 5558 U1 20020826; AT E273419 T1 20040815; DE 50200778 D1 20040916

DOCDB simple family (application)
EP 02450097 A 20020423; AT 02450097 T 20020423; AT 3232001 U 20010425; DE 50200778 T 20020423