

Title (en)  
Bale press

Title (de)  
Ballenpresse

Title (fr)  
Presse pour balles

Publication  
**EP 1254840 A1 20021106 (DE)**

Application  
**EP 02007999 A 20020410**

Priority  
DE 10119192 A 20010419

Abstract (en)  
[origin: DE10119192A1] A pressure ram (3) moves in and out of a baling channel (2). the bale held by the ram in a pressed position is enclosed by a loop of binder string or wire. The pressure ram has channels (16) through which fits an insertion tool (13) behind an end-side pressure plate and running across the pressing direction. The ducts have opening gaps opening into the end side for the binder cord to emerge through from the channel. The insertion-tool passes through wall-openings (14,15) flush with the channel. The wall-openings have movable closure pieces(21,22) which leave a passage for the binder material (9,10) open.

Abstract (de)  
Eine Maschine zum Pressen und Umschnüren von Ballen, insbesondere Abfallballen, bestehend aus einem Preßkasten oder -kanal (2) , einem in diesen hinein beweglichen Preßstempel (3) und Umschnürungseinrichtungen zum Anlegen von Umschnürungen aus Draht oder sonstigem Schnürmaterial um einen in einer Preßstellung vom Preßstempel gehaltenen Ballen, die jeweils mit einer hinter dem Ballen durch den Preßstempel hindurchgeführten Schnürmaterialschleife geschlossen werden, wozu der Preßstempel hinter einer stirnseitigen Druckplatte quer zur Preßrichtung verlaufende, für das Durchstecken jeweils eines Durchsteckwerkzeugs (13) bemessene Kanäle mit stirnseitig ausmündenden Öffnungsspalten für den Austritt des Schnürmaterials quer aus dem Kanal heraus zur Anlage am Ballen aufweist und wozu der Preßkasten oder -kanal in der Preßstellung mit den Kanälen im Preßstempel fluchtende Wandöffnungen (14,15) aufweist, durch die das Durchsteckwerkzeug zu einem außenliegenden Driller, Knoter oder einer sonstigen Bindeeinrichtung gelangt, wird zum Verpressen kritischen Materials, insbesondere Materials mit feuchten oder pastösen Bestandteilen im Preßgut, die einen störungsfreien Dauerbetrieb gefährden, in der Weise ausgestaltet, daß die Wandöffnungen mit beweglichen, für das Durchstecken des Durchsteckwerkzeugs zu öffnenden Verschlüssen (21,22) zu sehen sind, die in der Schließstellung ein Durchlaß für das Schnürmaterial offen belassen. Ein Verfahren zum Pressen und Umschnüren von Ballen, insbesondere Abfallballen, mit einer Maschine dieser Art hält eine Ausgestaltung dahingehend, daß der Verschuß noch während der Preßstellung des Preßstempels in seine Schließstellung vorgefahren und damit der Strank der Bindemittel-Schleife aus dem Kanal in bzw. vor den Öffnungsspalt vorgeschoben wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65B 27/12**

IPC 8 full level  
**B65B 27/12** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65B 27/12** (2013.01)

Citation (applicant)  
EP 0190420 A1 19860813 - PAALS PACKPRESSEN FABRIK GMBH [DE]

Citation (search report)  
• [A] EP 0492260 A1 19920701 - LINDEMANN MASCHFAB GMBH [DE]  
• [A] EP 0431320 A1 19910612 - LINDEMANN MASCHFAB GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)  
DE ES FR GB NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1254840 A1 20021106; EP 1254840 B1 20060913**; DE 10119192 A1 20021031; DE 10119192 C2 20030710; DE 50208105 D1 20061026; ES 2272598 T3 20070501

DOCDB simple family (application)  
**EP 02007999 A 20020410**; DE 10119192 A 20010419; DE 50208105 T 20020410; ES 02007999 T 20020410