

Title (en)

Method for reducing the changeover time by automatic printing plate change

Title (de)

Verfahren zur Rüstzeitreduzierung bei automatisiertem Druckformwechsel

Title (fr)

Procédé pour réduire le temps de préparation dans le changement des plaques d'impression

Publication

EP 1260364 A2 20021127 (DE)

Application

EP 02009245 A 20020426

Priority

DE 10125134 A 20010523

Abstract (en)

For the exchange of printing plates at a rotary printing press, with a series of printing station groups (6-9;11-14), each station has a printing plate change unit with operating modes for printing the upper side of the paper and both the upper and lower sides. A change unit (10) is between the groups of printing stations. The printing cylinders (2,3) of the second group of printing stations, after the change unit, are positioned by a reference format unit (21), at the machine control (20), to give a printing plate exchange in parallel at both groups of printing stations in pairs of plates each from one of the two groups. The reference format unit gives a setting angle corresponding to a phase difference.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zum Wechseln von Druckformen an Rotationsdruckmaschinen (1) in Reihenbauweise mit mehreren Druckwerken (6, 7, 8, 9; 11, 12, 13, 14), denen jeweils eine Druckformwechseleinrichtung zugeordnet ist und die im Schöndruck und im Schön- und Widerdruckmodus betreibbar sind und zwischen einer ersten Gruppe von Druckwerken (6, 7, 8, 9) und einer weiteren Gruppe von Druckwerken (11, 12, 13, 14) eine Wendeeinrichtung (10) vorgesehen ist. Die Druckwerkzylinder (2, 3) der weiteren Gruppe von Druckwerken (11, 12, 13, 14) nach der Wendeeinrichtung (10) werden anhand eines Referenzformat (21) so positioniert, daß ein Druckformwechsel (35) parallel an Druckwerken der ersten Gruppe von Druckwerken (6, 7, 8, 9) und den Druckwerken der weiteren Gruppe von Druckwerken (11, 12, 13, 14) durchgeführt wird.

<IMAGE>

IPC 1-7

B41F 27/00; B41F 7/06

IPC 8 full level

B41F 27/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 27/005 (2013.01)

Citation (applicant)

- EP 0363803 A2 19900418 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- DE 4223583 A1 19940120 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- DE 4416974 A1 19951116 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1260364 A2 20021127; **EP 1260364 A3 20040114**; DE 10125134 A1 20021205

DOCDB simple family (application)

EP 02009245 A 20020426; DE 10125134 A 20010523