

Title (en)

Press brake for sheets with a movable workpiece stop device

Title (de)

Abkantpresse für Bleche mit einer beweglichen Anschlageneinrichtung

Title (fr)

Presse plieuse pour tôles, munie d'un dispositif mobile de doigts de butée

Publication

EP 1264647 A1 20021211 (FR)

Application

EP 02291151 A 20020507

Priority

FR 0106798 A 20010523

Abstract (en)

[origin: FR2825036A1] The press comprises a swan-neck frame with a fixed lower table supporting a bending matrix, an upper table with tools on its underside interacting with the matrix, and a support rail (8) with stop fingers (7). The support rail is located in the inner zone of the press, parallel to the bending matrix and at a predetermined distance from the vertical bending plane so that a guide carriage (10) with locking elements is able to slide along it. The guide carriage has two lateral guides on its upper surface extending perpendicular to the bending plane for a transport carriage (11) with a movable front stop (9) and endless screw drive mechanism (17).

Abstract (fr)

L'invention concerne un dispositif mobile de doigts de butée pour presse plieuse. Il comprend un rail de support (8) monté dans la zone intérieure (5) de la presse plieuse (1), un chariot de guidage (10) muni de moyens de blocage susceptible de coulisser le long du rail de support (8) et comportant deux guides latéraux (12, 13), un chariot de transport (11) monté sur le chariot de guidage (10) et guidé par les guides latéraux (12, 13). Le chariot de transport (11) porte à son extrémité frontale un doigt de butée amovible (9) et à son extrémité arrière un moteur d'entraînement (15). Un entraînement (17) à vis sans fin (17a) et à écrou (17b) est monté sur le chariot de transport (11) et est accouplé au moteur d'entraînement (15). L'écrou (17b) coopérant avec la vis à billes (17a) est fixé sur le chariot de guidage (10) du côté détourné du plan de pliage (4) par l'intermédiaire d'une bride (18) qui traverse un évidement oblong (19). En position avancée du chariot de transport (11), la moitié arrière de celui-ci comportant la vis à billes (17a) dépasse de part et d'autres des faces verticales du chariot de guidage (10), faces parallèles au plan de pliage.

IPC 1-7

B21D 5/00; **B21D 5/02**

IPC 8 full level

B21D 5/00 (2006.01); **B21D 43/26** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 5/002 (2013.01); **B21D 43/26** (2013.01)

Citation (search report)

- [DA] EP 0650782 A1 19950503 - TRUMPF GMBH & CO [DE]
- [A] US 3733885 A 19730522 - BRAUER E
- [A] US 4366689 A 19830104 - YAJIMA TOSHIO [JP]

Cited by

EP3141309A1; CN103894504A; CN114034578A; FR3040643A1; CN108405686A; US9682416B2

Designated contracting state (EPC)

BE DE FI FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1264647 A1 20021211; **EP 1264647 B1 20080319**; DE 60225625 D1 20080430; DE 60225625 T2 20090402; FR 2825036 A1 20021129; FR 2825036 B1 20030919

DOCDB simple family (application)

EP 02291151 A 20020507; DE 60225625 T 20020507; FR 0106798 A 20010523