

Title (en)  
Feed table

Title (de)  
Anlegetisch

Title (fr)  
Table de marge

Publication  
**EP 1266850 A2 20021218 (DE)**

Application  
**EP 02012209 A 20020604**

Priority  
DE 10129007 A 20010615

Abstract (en)  
[origin: DE10129007C1] The system to carry paper sheets to a workstation by pushing them from below, and especially to a sheet-fed printing press, has a setting drive to control the in and out movements of the deflection rollers (8) at the downwards suction belt table (1), where the sheets are carried from the feed plane (5) through a kinked transfer point (7) to the suction belt. The control is linked to the machine control so that, at the start of a forward movement, the rollers are in a rest position over the feed plane. After the feed of at least two sheets (B) pushed from below over the kinked transfer point, the deflection rollers are activated to bear strongly against the suction belt. When a sheet has been caught between the rollers and the belt, the pressure is reduced.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Bogenzuführung zu einem Anlegetisch in einer Druckmaschine. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, eine Bogenzuführung zu einem Anlegetisch zu schaffen, die die Verarbeitung von dicken Bogen, insbesondere von Bogen hoher Steifigkeit gestattet und alle Bogen von einer Zuführebene sicher umlenkt bei einer vollständigen Übernahme für den exakten Weitertransport. Gelöst wird die Aufgabe dadurch, dass als Anlegetisch 1 ein Saugbändertisch vorgesehen ist, dass ein Stellantrieb mit einer Steuerung zum An- und Abstellen von Umlenkrollen 8 vom Saugbändertisch versehen ist, dass die Steuerung mit der Maschinensteuerung der Bogen verarbeitenden Maschine verbunden ist, wobei die Umlenkrollen 8 derart angeordnet sind, dass sie zu Förderbeginn in eine Ruhestellung oberhalb der horizontalen Zuführebene abstellbar sind, dass der Stellantrieb nach Zufuhr von wenigstens zwei unterschuppt liegenden Bogen bis zur Knickstelle 7 zwischen Zuführebene und Saugbändertisch aktivierbar ist, derart dass die Umlenkrollen 8 mit einer ersten erhöhten Kraft gegen den Saugbändertisch anstellbar sind und dass die Anstellkraft nach Erfassung der Bogen durch den Saugbändertisch auf ein zweites Maß reduzierbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 11/00**; **B65H 5/06**

IPC 8 full level  
**B65H 5/22** (2006.01); **B65H 5/24** (2006.01); **B65H 5/36** (2006.01); **B65H 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65H 5/36** (2013.01); **B65H 11/005** (2013.01); **B65H 2301/44312** (2013.01); **B65H 2511/20** (2013.01); **B65H 2513/50** (2013.01); **B65H 2515/34** (2013.01)

Cited by  
CN115352914A; WO2013045813A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1266850 A2 20021218**; **EP 1266850 A3 20040421**; **EP 1266850 B1 20060104**; AT E314989 T1 20060215; DE 10129007 C1 20021017; DE 50205497 D1 20060330

DOCDB simple family (application)  
**EP 02012209 A 20020604**; AT 02012209 T 20020604; DE 10129007 A 20010615; DE 50205497 T 20020604