

Title (en)

Tool dressing apparatus and method

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Schärfen eines Werkzeugs

Title (fr)

Procédé et dispositif de dressage d'un outil

Publication

EP 1275473 A2 20030115 (DE)

Application

EP 02011712 A 20020525

Priority

DE 10133807 A 20010711

Abstract (en)

Roll bodies (14,16,18) as the outer ring of a roller bearing (48,50,52) mounted in a housing (24) are braced together with the tool by a tensioning appliance (20). The housing contains at least three roll bodies with rolling surfaces (32,34,36) defining at least one free cavity (38). The housing has at least two parts (40,42) movable towards each other and linked together and adjustable by at least one adjustment (44) in the form of a screw.

Abstract (de)

Es wird eine Vorrichtung zum Schärfen eines Werkzeugs (10) mit abrasiven Schneidkörpern (12) vorgeschlagen, die zumindest ein Mittel (14, 16, 18) und eine Spannvorrichtung (20) aufweist, über die das Mittel (14, 16, 18) und das Werkzeug (10) miteinander verspannbar sind, wobei über eine Lagerung eine Wälzbewegung zwischen dem Mittel (14, 16, 18) und dem Werkzeug (10) erzeugbar ist und zumindest einzelne abrasive Schneidkörper (12) mit dem Mittel (14, 16, 18) brechbar sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B24B 53/14; B24B 53/02; B24B 27/00

IPC 8 full level

B24B 53/02 (2012.01); **B24B 53/14** (2006.01)

CPC (source: EP)

B24B 53/02 (2013.01); **B24B 53/14** (2013.01)

Cited by

CN115805459A

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 1275473 A2 20030115; **EP 1275473 A3 20040128**; DE 10133807 A1 20030130

DOCDB simple family (application)

EP 02011712 A 20020525; DE 10133807 A 20010711