

Title (en)

Process of production of a flexible rubber blanket sleeve

Title (de)

Verfahren zur Herstellung einer flexiblen Gummituchhülse

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un blanchet d'impression tubulaire flexible en caoutchouc

Publication

**EP 1275520 A2 20030115 (DE)**

Application

**EP 02012452 A 20020611**

Priority

US 89225301 A 20010627

Abstract (en)

Printing blanket manufacturing device has an application layer located directly on a base, polymer applicator (26) for applying polymer on application layer to form a flexible sleeve (18), and print layer applicator (50) for applying print layer (12) on the sleeve. At least one of application layer and polymer layer forms an innermost layer of the sleeve. <??>(1) formation of tubular printing blanket (10); and <??>(2) offset printing blanket which has a flexible and collapsible inner sleeve which is the innermost layer of the blanket, and print layer disposed on the sleeve.

Abstract (de)

Ein erfindungsgemäßes Verfahren zur Herstellung einer flexiblen Gummituchhülse (10), wobei die Gummituchhülse (10) zumindest teilweise auf wenigstens einem Trägerelement hergestellt wird, welches die Gummituchhülse (10) in eine axiale Produktionsrichtung bewegt, und wobei Schichten der Gummituchhülse (10) in axialer Produktionsrichtung aufeinanderfolgend hergestellt werden, zeichnet sich dadurch aus, dass eine flexible Auftragsschicht auf das wenigstens eine Trägerelement aufgebracht wird, wobei die Auftragsschicht (18, 25, 125) derart flexibel ist, dass die Gummituchhülse (10) zusammen mit der Auftragsschicht (18, 25, 125) reversibel verformbar ist, oder wobei die Auftragsschicht (18, 25, 125) derart flexibel ist, dass die Auftragsschicht (18, 25, 125) von der Gummituchhülse (10) entfernbar und die Gummituchhülse (10) ohne die Auftragsschicht (18, 25, 125) reversibel verformbar ist, und dass mindestens eine Polymerschicht (12, 14, 16) auf die flexible Auftragsschicht (18, 25, 125) mittels einer Auftragsvorrichtung aufgetragen wird. <IMAGE>

IPC 1-7

**B41N 7/00**

IPC 8 full level

**B41N 10/04** (2006.01); **B41N 7/00** (2006.01); **B41N 10/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B41N 10/02** (2013.01 - EP US); **B41N 2210/02** (2013.01 - EP US); **B41N 2210/14** (2013.01 - EP US)

Citation (applicant)

- US 5768990 A 19980623 - VROTACOE JAMES B [US], et al
- US 5553541 A 19960910 - VROTACOE JAMES B [US], et al
- US 5440981 A 19950815 - VROTACOE JAMES B [US], et al
- US 5429048 A 19950704 - GAFFNEY JOHN M [US], et al
- US 5323702 A 19940628 - VROTACOE JAMES B [US], et al
- US 5304267 A 19940419 - VROTACOE JAMES B [US], et al
- DE 10060753 A1 20010628 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]
- DE 10155681 A1 20020711 - HEIDELBERGER DRUCKMASCH AG [DE]

Cited by

EP1591269A1; FR2858784A1; EP2085246A1; US7395759B2; WO2009098644A2; WO2013041318A3; WO2009098644A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1275520 A2 20030115; EP 1275520 A3 20030611; EP 1275520 B1 20051109**; AT E309104 T1 20051115; CN 1393337 A 20030129; DE 10221288 A1 20030109; DE 50204832 D1 20051215; HK 1052898 A1 20031003; JP 2003080865 A 20030319; US 2003000404 A1 20030102; US 6779451 B2 20040824

DOCDB simple family (application)

**EP 02012452 A 20020611**; AT 02012452 T 20020611; CN 02123111 A 20020607; DE 10221288 A 20020514; DE 50204832 T 20020611; HK 03105094 A 20030715; JP 2002185289 A 20020625; US 89225301 A 20010627