

Title (en)

Process for operating a calender

Title (de)

Verfahren zum Betreiben eines Kalanders

Title (fr)

Procédé pour le fonctionnement d'une calandre

Publication

**EP 1275777 A1 20030115 (DE)**

Application

**EP 02014484 A 20020629**

Priority

DE 10133889 A 20010712

Abstract (en)

[origin: DE10133889C1] At least one roller (5) is offset transversely with respect to the pressing plane, at periodic intervals.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum Betreiben eines Kalanders mit einem Walzenstapel, der in einer Pressenebene (7) zwei Endwalzen (3, 3) und dazwischen mehrere Mittelwalzen (4-6) aufweist, wobei mindestens einer Walze (5) eine elastische Oberfläche (9) aufweist, angegeben. Man möchte die Standzeit der Walze mit elastischer Oberfläche erhöhen. Hierzu versetzt man mindestens eine der Walzen (5) in periodischen Zeitabständen quer zur Pressenebene. <IMAGE>

IPC 1-7

**D21G 1/00**

IPC 8 full level

**D21G 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D21G 1/00** (2013.01 - EP US); **D21G 1/008** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 19601293 A1 19970717 - VOITH SULZER FINISHING GMBH [DE]
- [A] US 3044392 A 19620717 - MINARIK RUDOLF G
- [A] EP 0949378 A1 19991013 - VOITH SULZER PAPIERTECH PATENT [DE]
- [YD] Y.N. CHEN ET.AL.: "Calender barring on paper machines-practical conclusions and recommendations", TAPPI JOURNAL, vol. 58, no. 8, 1975, pages 147 - 151, XP002216957

Cited by

DE102009045824A1; EP2806063A1; DE102009041310A1; EP2314764A1

Designated contracting state (EPC)

DE FI SE

DOCDB simple family (publication)

**DE 10133889 C1 20021128**; CA 2393214 A1 20030112; CA 2393214 C 20070918; DE 50208749 D1 20070104; EP 1275777 A1 20030115; EP 1275777 B1 20061122; US 2003024414 A1 20030206; US 6892631 B2 20050517

DOCDB simple family (application)

**DE 10133889 A 20010712**; CA 2393214 A 20020711; DE 50208749 T 20020629; EP 02014484 A 20020629; US 19255402 A 20020711