

Title (en)

Thread rolling tool and method using this tool

Title (de)

Gewinderollwerkzeug und Verfahren mit Verwendung des Gewinderollwerkzeuges

Title (fr)

Outil de filetage par roulage et procédé utilisant cet outil

Publication

EP 1277530 A2 20030122 (DE)

Application

EP 02015507 A 20020710

Priority

DE 10135304 A 20010719

Abstract (en)

The rolling tool (10) has an engaging sector (12) with several shaped teeth (14.1, 14.2, 14.3) to produce thread grooves on the outside of a workpiece (pipe section). The first shaped tooth (14.1) engaging in the rolling process is fully built out with the exception of one possible phase. The axial extent (a) of the engaging sector corresponds to a single roll rise.

Abstract (de)

Ein Gewinderollwerkzeug (10) weist einen Eingriffsabschnitt (12) mit mehreren Profilzähnen (14) zur Ausbildung von Gewindenuten an der Außenseite eines rotationssymmetrischen Werkstückes, insbesondere eines Rohres oder eines Rohrabschnitts auf und zeichnet sich dadurch aus, dass der erste bei dem Rollvorgang in Eingriff kommende Profilzahn (14.1) mit Ausnahme einer gegebenenfalls vorgesehenen Fase vollständig ausgebildet ist, und die axiale Erstreckung (a) des Eingriffsabschnitts (12) einer einzigen Rollensteigung entspricht. <IMAGE>

IPC 1-7

B21H 3/04

IPC 8 full level

B21H 3/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21H 3/04 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1277530 A2 20030122; EP 1277530 A3 20030716; DE 10135304 A1 20030213; PL 204023 B1 20091231; PL 355083 A1 20030127

DOCDB simple family (application)

EP 02015507 A 20020710; DE 10135304 A 20010719; PL 35508302 A 20020717