

Title (en)

Guiding system for a hand tool, in particular a router

Title (de)

Führungseinrichtung für eine Handwerkzeugmaschine, insbesondere Oberfräse

Title (fr)

Système pour guider un outil portatif, en particulier une fraiseuse

Publication

EP 1279467 A1 20030129 (DE)

Application

EP 02011703 A 20020525

Priority

DE 10136470 A 20010726

Abstract (en)

The device has a guide rail placed on a component, and a guide element on the milling cutter. The guide element (8) can be placed on the guide rail in two different positions, which are relatively offset through 180 degrees. This is made possible by corresponding arrangement of a guide rib (7) and a row of locking notches, or by provision of an additional guide rib and/or a second row of locking notches. A locking part (14) engages with one of the two locking notches for each position.

Abstract (de)

Eine Führungsvorrichtung für eine Handwerkzeugmaschine (1) enthält eine auf ein Werkstück (2) aufzulegende Führungsschiene (5) und ein auf die Führungsschiene (5) aufsetzbares und entlang dieser verschiebbares Führungselement (8), das die Werkzeugmaschine (1) trägt. Die Führungsschiene (5) weist eine Führungsrippe (7) und das Führungselement (8) eine dieser zugeordnete Führungsnut auf, die in Führungseingriff miteinander stehen. An der Führungsschiene (5) ist eine Reihe (13) von Rastausnehmungen (13a, 13b, 13c) angeordnet, der ein Rastglied (22) am Führungselement (8) zugeordnet ist. Das Führungselement (8) ist durch entsprechendes Anordnen der Führungsrippe (7) und der Rastausnehmungsreihe (13) oder durch das Vorsehen mindestens einer weiteren Führungsrippe und/oder einer weiteren Rastausnehmungsreihe in zwei um 180° verdrehten Gebrauchslagen auf die Führungsschiene (5) aufsetzbar. Das Rastglied (22) wirkt in beiden Gebrauchslagen mit der bzw. einer der Rastausnehmungsreihen (13) zusammen. <IMAGE>

IPC 1-7

B25H 1/00; **B23Q 9/00**

IPC 8 full level

B23Q 9/00 (2006.01); **B25F 5/00** (2006.01); **B25H 1/00** (2006.01); **B27C 5/10** (2006.01)

CPC (source: EP)

B25H 1/0078 (2013.01)

Citation (search report)

- [X] WO 9942246 A1 19990826 - QUICKSILVER PROFILING EQUIPMEN [GB], et al
- [A] EP 0445363 A1 19910911 - HELLER BERNHARD [DE]
- [DA] DE 3741439 A1 19890622 - FESTO KG [DE]
- [A] DE 9420679 U1 19950216 - FESTO TOOLTECHNIC KG [DE]

Cited by

CN112739494A; US11590670B2; EP3744473A1; WO2008135307A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1279467 A1 20030129; **EP 1279467 B1 20060614**; DE 10136470 A1 20030206; DE 50207169 D1 20060727

DOCDB simple family (application)

EP 02011703 A 20020525; DE 10136470 A 20010726; DE 50207169 T 20020525