

Title (en)

Method and device for metering liquids in a processing machine

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Dosieren eines flüssigen Mediums in einer Verarbeitungsmaschine

Title (fr)

Procédé et dispositif de dosage d'un produit liquide dans une machine de traitement

Publication

EP 1279500 A2 20030129 (DE)

Application

EP 02015294 A 20020710

Priority

DE 10136028 A 20010725

Abstract (en)

To give a dosed feed of a fluid especially to a rotary printing press or varnishing machine, a liquid lubricant is fed at intervals on to the mantle surface of the application roller (15), before the chamber scraper system (16) in the direction of roller rotation, and at its sealing system (25). Each chamber scraper has an adjacent lubricator (17), with a feed pipe (18) and a switch valve (19) coupled to a control unit (20) or pulse generator.

To give a dosed feed of a fluid especially to a rotary printing press or varnishing machine, a liquid lubricant is fed at intervals on to the mantle surface of the application roller (15), before the chamber scraper system (16) in the direction of roller rotation, and at its sealing system (25). Each chamber scraper has an adjacent lubricator (17), with a feed pipe (18) and a switch valve (19) coupled to a control unit (20) or pulse generator.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Dosieren eines flüssigen Mediums in einer Verarbeitungsmaschine, insbesondere in einer Rotationsdruckmaschine oder einer Lackiermaschine. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren und eine Vorrichtung zu schaffen, die die genannten Nachteile vermeiden, die insbesondere im Bereich von Dichtungen und Rakelblättern eines eine Auftragwalze enthaltenden Dosiersystems ein verschleißarmes Dosieren gestatten und die Reibungsmomente spürbar reduzieren. Gelöst wird das dadurch, dass in Drehrichtung der Auftragwalze (15) vor dem Kammerrakelsystem (16) im Bereich der Dichtungssysteme (25) des Kammerrakels (16) ein flüssiger Schmierstoff auf die Mantelfläche der Auftragwalze (15) intermittierend zugeführt wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B41F 31/02

IPC 8 full level

B41F 31/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B41F 31/027 (2013.01)

Cited by

DE102009017263A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1279500 A2 20030129; EP 1279500 A3 20070103; EP 1279500 B1 20120104; AT E539887 T1 20120115; DE 10136028 A1 20030430; DE 10136028 B4 20060907; DE 10136028 C5 20160317

DOCDB simple family (application)

EP 02015294 A 20020710; AT 02015294 T 20020710; DE 10136028 A 20010725