

Title (en)

Method for transferring a fibrous web and machine for producing a fibrous web

Title (de)

Verfahren zur Überführung einer Faserstoffbahn sowie Maschine zur Herstellung einer Faserstoffbahn

Title (fr)

Procédé pour transférer une bande fibreuse et machine pour la fabrication d'une bande fibreuse

Publication

**EP 1279765 A1 20030129 (DE)**

Application

**EP 02007873 A 20020409**

Priority

DE 10136466 A 20010726

Abstract (en)

On the transfer of a moving web of paper or cardboard, taken from a continuous belt (18) between a press nip at the press section (12) and the drying station (14) of a papermaking or cardboard production machine (10), the detached belt is cleaned and conditioned by a water spray from a spray pipe (20). Surplus water is removed from the belt surface by a scraper (22), and any clinging fiber material is caught in a pulper (16). An adjustable paddle (26) is between the press and drying stations which, in the normal position, traps any water spray and shields the drying station and prevents an air flow over the pulper. In a free setting, the detached fiber material can fall freely into the pulper, and air carried by the web is taken off especially at the first cylinder (24) of the drying station.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum Betreiben einer der Herstellung einer Faserstoffbahn, insbesondere Papier- oder Kartonbahn, dienenden Maschine beschrieben, bei dem die Faserstoffbahn von einem durch den letzten Preßnip der Pressenpartie (12) laufenden endlosen Band (18) in die Trockenpartie (14) übernommen wird, das endlose Band (18) zu dessen Reinigung und Konditionierung mit Spritzwasser beaufschlagt wird, das Spritzwasser mittels eines Schabers (22) vom endlosen Band (18) abgeschabt wird und beim Bahnüberföhrvorgang anfallendes Faserstoffmaterial in einem Pulper (16) aufgefangen wird, und bei dem eine verstellbare Schaufel (26) verwendet wird und diese Schaufel (26) zwischen einer im Bereich zwischen Pressenpartie (12), Pulper (16) und Trockenpartie (14) liegenden Auffang- und Abdichtposition, in der sie das während des normalen Betriebs anfallende Spritzwasser auffängt und die Trockenpartie (14) gegenüber der Pressenpartie (12) abdichtet, d.h. eine Ausbildung von Luftströmungen über den Pulper (16) verhindert, und einer Freigabeposition verstellt wird, in der sie den Pulper (16) für das beim Bahnüberföhrvorgang anfallende Fasermaterial freigibt und den Abzug von beim Bahnabschlag insbesondere am ersten Zylinder (24) der Trockenpartie (14) eingeschleppter Luft ermöglicht. Es wird auch eine entsprechende Maschine beschrieben. <IMAGE>

IPC 1-7

**D21F 7/04**; **D21G 9/00**

IPC 8 full level

**D21F 1/66** (2006.01); **D21F 7/04** (2006.01); **D21G 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D21F 1/66** (2013.01); **D21F 7/04** (2013.01); **D21G 9/0063** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] EP 0674045 A2 19950927 - VOITH GMBH J M [DE]
- [A] EP 0908556 A2 19990414 - VOITH SULZER PAPIERTECH PATENT [DE]

Cited by

WO2006090014A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FI IT SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 1279765 A1 20030129**; **EP 1279765 B1 20050921**; AT E305064 T1 20051015; DE 10136466 A1 20030213; DE 50204309 D1 20060202

DOCDB simple family (application)

**EP 02007873 A 20020409**; AT 02007873 T 20020409; DE 10136466 A 20010726; DE 50204309 T 20020409