

Title (en)  
Device for bending hollow section bars

Title (de)  
Vorrichtung zum Biegen von Hohlprofilstäben

Title (fr)  
Dispositif de cintrage des barres en profil creux

Publication  
**EP 1281457 A2 20030205 (DE)**

Application  
**EP 02017106 A 20020730**

Priority  
DE 10137766 A 20010803

Abstract (en)  
The device has a bending tool (5) with bending cheek (12), pressure pad (13), and first roller (17). Instead of the pressure pad, a second roller (60) can be moved into active position opposite to the bending cheek. In this position, the roller rotates about an axis parallel to the pivot axis (18) of the bending cheek. A third roller (26) rotates about an axis parallel to the pivot axis, on the side of the conveyor track (3) away from the second roller. This roller is moved at right angles to that track, from an original position below the track into a lockable working position above it.

Abstract (de)  
Vorrichtung zum Biegen von Hohlprofilstäben (20), insbesondere für Abstandhalterrahmen für Isolierglasscheiben, wobei die Hohlprofilstäbe (20) zwei zueinander parallele Flanken (22) sowie eine Innenwand (23) und eine Außenwand (21) haben, welche die Flanken (22) miteinander verbinden, mit einem Gestell (1), mit einer Vorschubeinrichtung (6 bis 9) für die Hohlprofilstäbe (20), welche mit ihrer Förderrichtung (4) eine Förderbahn (3) bestimmt, mit einem vom Gestell (1) getragenen Biegewerkzeug (5), welches eine Biegewange (12) aufweist, welche um eine Schwenkachse (18) verschwenkbar ist, zum Biegen auf die Außenwand (21) des Hohlprofilstabes (20) einwirkt und eine Ausgangslage hat, welche sie vor dem Biegen einnimmt, einen um dieselbe Schwenkachse (18) verschwenkbaren Gegenhalter (13) aufweist, welcher der Biegewange (12) angenähert und von ihr entfernt werden kann, und ein der Förderbahn (3) zugewandtes Biegewiderlager (14) aufweist, um welches der Hohlprofilstab (20) gebogen wird, und mit einer ersten Rolle (17), die dem Biegewiderlager (14) gegenüberliegend angeordnet und um eine zur Schwenkachse (18) parallele Achse drehbar ist. Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß eine zweite Rolle (60) vorgesehen ist, welche wahlweise anstelle des Gegenhalters (13) in eine der Biegewange (12) gegenüberliegende Wirkstellung bewegbar und in ihrer Wirkstellung um eine zur Schwenkachse (18) parallele Achse drehbar ist, und daß eine dritte Rolle (26) vorgesehen ist, welche auf der der zweiten Rolle (60) abgewandten Seite der Förderbahn (3) um eine zur Schwenkachse (18) parallele Achse drehbar angeordnet und quer zur Förderbahn (3) aus einer Ausgangsstellung unter der Förderbahn (3) in eine festlegbare Arbeitsstellung über der Förderbahn (3) bewegbar ist. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21D 53/74**; **B21D 7/08**; **B21D 7/02**

IPC 8 full level  
**B21D 7/02** (2006.01); **B21D 7/08** (2006.01); **B21D 53/74** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21D 7/02** (2013.01); **B21D 7/08** (2013.01); **B21D 53/74** (2013.01)

Cited by  
CN112222247A; CN113603343A; CN115246069A

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1281457 A2 20030205**; **EP 1281457 A3 20040102**; **EP 1281457 B1 20060426**; AT E324205 T1 20060515; DE 10137766 A1 20030227; DE 50206530 D1 20060601; ES 2262731 T3 20061201

DOCDB simple family (application)  
**EP 02017106 A 20020730**; AT 02017106 T 20020730; DE 10137766 A 20010803; DE 50206530 T 20020730; ES 02017106 T 20020730