

## Title (en)

Device for forming a collator for paper material

## Title (de)

Vorrichtung zum Bilden von Bogenmaterial-Zusammenstellung

## Title (fr)

Dispositif pour la réalisation d'une assembleuse de matériau en papier

## Publication

**EP 1283188 A1 20030212 (DE)**

## Application

**EP 02020592 A 19980519**

## Priority

- EP 98109046 A 19980519
- US 90506197 A 19970801

## Abstract (en)

The collation device has a conveyor, e.g. a pocket conveyor, with a number of printed sheet reception locations to which respective sheets are fed via a number of sheet feeds spaced along the conveyor, with associated feed error sensors coupled to a control unit for a motor, providing a replacement sheet feed for a detected sheet feed failure.

## Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft eine Vorrichtung (20) zum Bilden von Bogenmaterial-Zusammenstellungen, die eine Fördereinrichtung (22) mit einer Vielzahl von Stellen (60) zur Aufnahme von Bogenmaterial-Produkten umfaßt. Es ist dabei vorgesehen, dass Zuführfehler-Sensoreinrichtungen (110) Fehler einer der Produkt-Zuführeinrichtungen (54) beim Zuführen eines Bogenmaterial-Produkts an einer der Bogenmaterial-Aufnahmestellen (60) entdecken; dass wenigstens eine Nachbesserungs-Zuführeinrichtung vorhanden sind, die entlang der Fördereinrichtung angeordnet ist, zum Zuführen von Bogenmaterial-Produkten an Bogenmaterial-Aufnahmestellen (60), an die eine der Vielzahl von Produkt-Zuführeinrichtungen (54) keine Bogenmaterial-Produkte liefert, wobei die Nachbesserungs-Zuführeinrichtung ein Zuführelement umfasst, das zum Zuführen eines Bogenmaterial-Produkts bewegt wird und einen Motor (86), der mit dem Zuführelement verbunden ist, wobei der Motor (86) zwischen einem ausgeschalteten Zustand, in dem der Motor (86) das Zuführelement nicht bewegen kann, und einem eingeschalteten Zustand betrieben wird, in dem der Motor (86) das Zuführelement bewegen kann, und dass wenigstens eine Steuereinheit (80) vorhanden ist, die mit der Zuführfehler-Sensoreinrichtung (110) und dem Motor (86) verbunden ist, um den Motor (86) von einem ausgeschalteten Zustand in den eingeschalteten Zustand in Entsprechung der Zuführfehler-Sensoreinrichtung (110) zu versetzen, die entdeckt, dass eine der Produkt-Zuführeinrichtungen (54) kein Bogenmaterial-Produkt zuführt. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B65H 39/043**

## IPC 8 full level

**B65H 39/041** (2006.01); **B65H 7/04** (2006.01); **B65H 39/043** (2006.01); **B65H 39/045** (2006.01); **B65H 39/055** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**B65H 3/0858** (2013.01 - EP US); **B65H 5/12** (2013.01 - EP US); **B65H 7/04** (2013.01 - EP US); **B65H 7/18** (2013.01 - EP US); **B65H 39/043** (2013.01 - EP US); **B65H 39/055** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/437** (2013.01 - EP US); **B65H 2403/943** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/515** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/50** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/512** (2013.01 - EP US); **B65H 2555/24** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [XA] EP 0709331 A2 19960501 - AM INT [US]
- [A] EP 0727379 A2 19960821 - DONNELLEY & SONS CO [US]
- [A] US 4753430 A 19880628 - ROWE THOMAS A [US], et al
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 017, no. 059 (M - 1363) 5 February 1993 (1993-02-05)

## Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI NL

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0894758 A1 19990203**; **EP 0894758 B1 20030305**; **EP 0894758 B2 20130123**; DE 19822438 A1 19990204; DE 59807359 D1 20030410; DE 59811848 D1 20040923; EP 1283188 A1 20030212; EP 1283188 B1 20040818; JP 2008285332 A 20081127; JP 4996565 B2 20120808; JP H1192021 A 19990406; US 6082724 A 20000704

## DOCDB simple family (application)

**EP 98109046 A 19980519**; DE 19822438 A 19980519; DE 59807359 T 19980519; DE 59811848 T 19980519; EP 02020592 A 19980519; JP 2008221990 A 20080829; JP 21707698 A 19980731; US 90506197 A 19970801