

Title (en)

Process and apparatus for cleaning a paint supply device in a painting installation

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen einer Lack-Förderleitung in einer Lackiereinrichtung

Title (fr)

Procédé et appareil pour nettoyer un système d'alimentation en peinture dans un appareil de revêtement

Publication

EP 1284162 A1 20030219 (DE)

Application

EP 02016688 A 20020726

Priority

DE 10140216 A 20010817

Abstract (en)

The equipment may have two containers (2,9) for lacquer paints of different colors. They have supply and return lines (5,6) and (10,11) connected to a paint supply changeover system (8). The output line (1) passes to the spray nozzle (4) via a control system (17). The purging system (23) has supplies of nitrogen (28) and purging fluid (29) connected to pressure regulators (34,38) and pressure sensors (35,39) and further control valves (36-40). Fluid flows through a purge line (24) to the nozzle.

Abstract (de)

Es werden ein Verfahren und eine Vorrichtung beschrieben, die an einer Lackiereinrichtung zum Reinigen einer Lack-Förderleitung (1) dienen, die von wenigstens einem Lack-Vorratsbehälter (2,9) zu einem Lack-Auftragsgerät (3) führt und während Arbeitsphasen in dieser Richtung von Lack durchströmt wird. Während zwischen den Arbeitsphasen liegenden Reinigungsphasen wird ein Reinigungsmittel durch die Förderleitung (1) gedrückt. Erfindungsgemäß wird als Gas ein Inertgas, z. B. Stickstoff, verwendet und die Förderleitung (1) am Ende der Reinigungsphasen mit dem Inertgas gefüllt. Das Inertgas wird bis zum Beginn der jeweils folgenden Arbeitsphase in der Förderleitung (1) belassen. <IMAGE>

IPC 1-7

B05B 12/14

IPC 8 full level

B08B 5/02 (2006.01); **B05B 12/14** (2006.01); **B05B 15/02** (2006.01); **B05B 15/55** (2018.01); **B05C 11/10** (2006.01); **B05D 3/10** (2006.01); **B08B 3/04** (2006.01); **B08B 9/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05B 12/14 (2013.01 - EP US); **B05B 15/55** (2018.01 - EP US); **B05B 12/1481** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 5863352 A 19990126 - GONDA SHIGEYUKI [JP]
- [X] US 5330101 A 19940719 - TURNER JAMES J [US], et al
- [A] DE 19830029 A1 20000105 - AUDI AG [DE]
- [A] DE 19937426 A1 20010315 - EISENMANN LACKTECHNIK KG [DE]
- [A] DE 10064065 A1 20010712 - FRAUNHOFER GES FORSCHUNG [DE]
- [A] EP 1097751 A2 20010509 - ILLINOIS TOOL WORKS [US]

Cited by

CN106573266A; WO2016012100A1; US10625291B2; EP3130878B1; WO2021204748A1; EP3656476B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1284162 A1 20030219; **EP 1284162 B1 20051026**; AT E307679 T1 20051115; CA 2398121 A1 20030217; CN 1238115 C 20060125; CN 1406677 A 20030402; DE 10140216 A1 20030306; DE 10140216 B4 20060209; DE 20118531 U1 20030116; DE 50204660 D1 20051201; ES 2250554 T3 20060416; JP 2003136030 A 20030513; JP 3828468 B2 20061004; MX PA02007943 A 20050908; US 2003041884 A1 20030306; US 2005139237 A1 20050630; US 7066186 B2 20060627; US 7117877 B2 20061010

DOCDB simple family (application)

EP 02016688 A 20020726; AT 02016688 T 20020726; CA 2398121 A 20020814; CN 02130583 A 20020816; DE 10140216 A 20010817; DE 20118531 U 20011109; DE 50204660 T 20020726; ES 02016688 T 20020726; JP 2002235967 A 20020813; MX PA02007943 A 20020815; US 21993602 A 20020816; US 6028905 A 20050218