

Title (en)

Method for operating a hot chamber die casting machine and die casting machine

Title (de)

Verfahren zum Betrieb einer Warmkammer-Druckgiessmaschine und Druckgiessmaschine

Title (fr)

Procédé d'opération d'une machine à couler sous pression en chambre chaude et machine à couler sous pression

Publication

EP 1284168 A1 20030219 (DE)

Application

EP 01118778 A 20010809

Priority

EP 01118778 A 20010809

Abstract (en)

The liquid metal in the mouthpiece (10) is pressed into mold, after closing the mold. An Independent claim is also included for hot-chamber pressure die-casting machine.

Abstract (de)

Es wird ein Verfahren zum Betrieb einer Warmkammer-Druckgießmaschine und eine zur Durchführung dieses Verfahrens geeignete Druckgießmaschine beschrieben, mit denen eine Vorfüllung des Gießsystems vor dem eigentlichen Formfüllvorgang vorgenommen werden kann. Die nach jedem Schuss beim Zurückziehen des Gießkolbens im Gießsystem vorhandene Luft wird während dieses Vorfüllvorganges durch die während dieser Zeitspanne noch offene Form herausgedrückt. Diese Luftmenge braucht daher beim anschließenden Formfüllvorgang nicht mehr zu entweichen. Formfüllvorgang und Einpressvorgang können daher effektiver und in kürzerer Zeit durchgeführt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 17/32; **B22D 17/04**

IPC 8 full level

B22D 17/02 (2006.01); **B22D 17/04** (2006.01); **B22D 17/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 17/04 (2013.01 - EP US); **B22D 17/32** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XA] US 3270378 A 19660906 - ALBERT MADWED
- [DA] WO 9533588 A1 19951214 - FRECH OSKAR GMBH & CO [DE], et al

Cited by

CN104259448A; ITRE20130093A1; EP3919204A1; DE102020207016A1; US11376656B2; EP3928889A1; DE102020207704A1; DE102020215665A1; WO2022122496A1; US11819911B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1284168 A1 20030219; **EP 1284168 B1 20051228**; AT E314169 T1 20060115; CZ 20022631 A3 20030312; CZ 298982 B6 20080326; DE 50108552 D1 20060202; ES 2253309 T3 20060601; HK 1051983 A1 20030829; JP 2003053507 A 20030226; JP 4307806 B2 20090805; PL 202883 B1 20090731; PL 355407 A1 20030210; US 2003029596 A1 20030213; US 6761209 B2 20040713

DOCDB simple family (application)

EP 01118778 A 20010809; AT 01118778 T 20010809; CZ 20022631 A 20020730; DE 50108552 T 20010809; ES 01118778 T 20010809; HK 03104236 A 20030613; JP 2002231057 A 20020808; PL 35540702 A 20020808; US 21418202 A 20020808