

Title (en)

Method and device to produce labels and so produced label

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Etiketten und aus diesem Verfahren erhältliches Etikett

Title (fr)

Méthode et dispositif de fabrication d'étiquettes et étiquettes produites en utilisant ladite méthode

Publication

EP 1284476 A2 20030219 (DE)

Application

EP 02014114 A 20020624

Priority

DE 10134867 A 20010718

Abstract (en)

[origin: US2003025323A1] The printed web of paper, from which label booklets are formed, is provided in a punching unit with punch cuts, which form at least one row of punched areas and non-punched areas, wherein the punched areas remain joined to the non-punched areas respectively along a line running in the transverse direction of the web of paper. In the folding unit each punched area is deflected out of the plane of the web of paper by a blast of compressed air, is folded over contrary to the running direction by means of a pressure roller and pressed onto the associated non-punched area. In the laminating unit a transparent web of plastic provided with a self-adhesive coating on its underside is laminated over the folded web of paper and pressed so that a multilayered web is formed, which on its underside lies on a support web, which is provided with an anti-adhesive coating on its side facing the web of paper. In the punching-out unit the labels are punched out of the multilayered web, the support web with the anti-adhesive coating remaining intact.

Abstract (de)

Die bedruckte Papierbahn (100), aus welcher die Etiketten-Booklets entstehen, wird in der Stanzeinheit (104) mit Stanzungen versehen, welche mindestens eine Reihe gestanzter Bereiche (109) und nicht gestanzter Bereiche (110) bilden, wobei die gestanzten Bereiche (109) jeweils entlang einer in Querrichtung der Papierbahn (100) verlaufenden Linie (111) mit den nicht gestanzten Bereichen (110) verbunden bleiben. In der Umfalzeinheit (105) wird jeder gestanzte Bereich (109) durch einen Druckluftstoß aus der Ebene der Papierbahn (100) ausgelenkt, mittels einer Andrückwalze (113) gegen die Laufrichtung umgeklappt und auf den zugehörigen nicht gestanzten Bereich (110) aufgedrückt. In der Laminiereinheit (106) wird eine transparente, an ihrer Unterseite selbstklebend beschichtete Kunststoffbahn (121) über die gefaltete Papierbahn (100) überlaminiert und angedrückt, so daß eine mehrlagige Bahn (122) entsteht, die an ihrer Unterseite auf einer Trägerbahn (123) aufliegt, welche auf ihrer der Papierbahn (100) zugewandten Seite klebstoffabweisend beschichtet ist. In der Ausstanzeinheit (107) werden die Etiketten aus der mehrlagigen Bahn ausgestanzt, wobei die klebstoffabweisend beschichtete Trägerbahn (123) unversehrt bleibt. <IMAGE>

IPC 1-7

G09F 1/00; **B31D 1/02**; **G09F 3/02**

IPC 8 full level

B31D 1/02 (2006.01); **G09F 3/00** (2006.01); **G09F 3/02** (2006.01); **G09F 3/10** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B31D 1/021 (2013.01 - EP US); **G09F 3/0289** (2013.01 - EP US); **G09F 3/10** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/101** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1015** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1051** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1077** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1085** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1092** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1093** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1095** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1097** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/133** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1335** (2015.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1284476 A2 20030219; **EP 1284476 A3 20040225**; DE 10134867 A1 20030206; DE 10134867 B4 20070802; JP 2003053863 A 20030226; JP 4167016 B2 20081015; US 2003025323 A1 20030206; US 6881290 B2 20050419

DOCDB simple family (application)

EP 02014114 A 20020624; DE 10134867 A 20010718; JP 2002199298 A 20020708; US 19530802 A 20020716