

Title (en)

Process and apparatus for producing a fibre web

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines Faservlieses

Title (fr)

Procédé et dispositif pour produire un voile de fibres

Publication

EP 1285982 A1 20030226 (DE)

Application

EP 02017301 A 20020801

Priority

DE 10139833 A 20010814

Abstract (en)

A single or multilayered non-woven web is longitudinally drawn by a drawing equipment (3) and buffered in a temporary storage (4) so as to adapt to speed fluctuations caused during drawing. The non-woven web is continuously discharged at a constant speed to generate a cross-lapped fleece web in the fleece laying machine (5). <??>(1) device for manufacturing fiber fleece; and <??>(2) drawing equipment.

Abstract (de)

Bei der Herstellung eines Faservlieses mit einem Florerzeuger (1) und einem Vliesleger (5), der aus einer von dem Florerzeuger kontinuierlich abgegebenen ein- oder mehrlagigen Florbahn eine Vliesbahn mit einer über die Legebreite veränderlichen Dicke erzeugt, wird die Florbahn auf dem Weg zwischen dem Florerzeuger und dem Vliesleger an einem fest bestimmten Ort zyklisch in Abhängigkeit von den Legebewegungen des Vlieslegers verstreckt, um eine Vliesbahn ungleichförmigen Querschnittsprofils zu bilden. Zwischen einem den Streckvorgang ausführenden gesonderten Streckwerk (3) und dem Einlauf in den Vliesleger kann die Florbahn einen gesonderten, veränderlichen Zwischenspeicher (4) durchlaufen, der die Geschwindigkeitsschwankungen der Florbahn auf der Abgabeseite des Streckwerks an die Entgegennahmegeschwindigkeit des Vlieslegers anpaßt. Der Vliesleger kann ohne eigenen Zwischenspeicher ausgebildet werden, da der gesonderte Zwischenspeicher die durch Legebewegungen erforderlichen Transportgeschwindigkeitsänderungen der Florbahn ebenfalls ausgleichen kann. <IMAGE>

IPC 1-7

D01G 25/00; **D04H 1/70**

IPC 8 full level

D01G 25/00 (2006.01); **D04H 1/70** (2012.01); **D04H 1/74** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D01G 25/00 (2013.01 - EP US); **D04H 1/74** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XY] US 5590442 A 19970107 - HIRSCHKE HERWIG [DE], et al
- [Y] DE 2259919 A1 19740620 - KRUPP GMBH
- [A] FR 2794475 A1 20001208 - ASSELIN [FR]
- [A] DE 3245517 A1 19840614 - SPINNBAU GMBH [DE]
- [A] FR 2770855 A1 19990514 - ASSELIN [FR]

Cited by

WO2015128391A1; EP2175056A1; CN106062266A; CN109811431A; US12006603B2; US8365370B2; WO2004013390A1; EP3575455A1; FR3081885A1; DE202014100908U1; US10443155B2; TWI825101B; EP3110997B1; EP1936016B1; EP3575455B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1285982 A1 20030226; **EP 1285982 B1 20040602**; AT E268399 T1 20040615; AT E290112 T1 20050315; DE 10139833 A1 20030227; DE 50200494 D1 20040708; DE 50202379 D1 20050407; EP 1386990 A1 20040204; EP 1386990 B1 20050302; US 2003033691 A1 20030220; US 6662407 B2 20031216

DOCDB simple family (application)

EP 02017301 A 20020801; AT 02017301 T 20020801; AT 03025705 T 20020801; DE 10139833 A 20010814; DE 50200494 T 20020801; DE 50202379 T 20020801; EP 03025705 A 20020801; US 21877802 A 20020814