

Title (en)

Transfer device and method for transferring products of the tobacco industry

Title (de)

Übertragungsvorrichtung und Verfahren zum Übertragen von Artikeln der tabakverarbeitenden Industrie

Title (fr)

Dispositif et méthode de transfert d'articles de l'industrie du tabac

Publication

EP 1287753 A1 20030305 (DE)

Application

EP 02013365 A 20020619

Priority

DE 10141703 A 20010825

Abstract (en)

The cigarette production machine has a transfer station to handle the filter and double-filter corks (10,11), to carry them between transport systems (13,15). The transfer unit has a swing movement, with a holder (16) for a cigarette filter, and successive transfer units (17a,17b) in the peripheral direction. At least two transfer units are axially offset against each other, each with an independent swing movement. The transfer station has a rotating drum (14) to take up the filters separately at the station (52) at the first transport system, and deliver them to the second transport system as axially stacked filters at a hand-over station (53).

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Übertragungsvorrichtung zum Übertragen von Artikeln (10, 11) der tabakverarbeitenden Industrie von einer ersten Transportvorrichtung (13) zu einer zweiten Transportvorrichtung (15), wobei die Übertragungsvorrichtung verschwenkbare, mit jeweils einer Aufnahme (16) für einen Artikel (10, 11) versehene, in Umfangsrichtung hintereinander angeordnete Übertragungselemente (17a, 17b) umfaßt. Die Erfindung betrifft ferner ein Verfahren zum Übertragen von Artikeln (10, 11) der tabakverarbeitenden Industrie von Aufnahmen (16) einer ersten Transportvorrichtung (13) zu Aufnahmen (16) einer zweiten Transportvorrichtung (15) unter Verwendung von Übertragungselementen (17a, 17b), die an einem Ende eine Aufnahme (16) aufweisen. Die erfindungsgemäße Übertragungsvorrichtung zeichnet sich dadurch aus, daß jeweils wenigstens zwei Übertragungselemente (17a, 17b) axial zueinander versetzt angeordnet sind. Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich durch die folgenden Verfahrensschritte aus: Transportieren der Artikel (10, 11) in den Aufnahmen (16) der ersten Transportvorrichtung (13) in den Bereich einer ersten Übergabestation (52), Übergabe der Artikel (10, 11) in die Aufnahmen (16) der Übertragungselemente (17a, 17b), die sich im Bereich der ersten Übergabestation (52) befinden, Transportieren der Artikel (10, 11) in den Bereich einer zweiten Übergabestation (53), Übergabe der Artikel (10, 11) in die Aufnahmen (16) der zweiten Transportvorrichtung (15), wobei bei der Übergabe der Artikel (10, 11) in der ersten Übergabestation (52) jeweils wenigstens zwei axial fluchtend angeordnete Artikel (10) in wenigstens zwei axial fluchtende Übertragungselemente übergeben werden, und daß zum Übergeben der Artikel (10) an die zweite Transportvorrichtung (15) die Aufnahmen (16) der axial fluchtend angeordneten Übertragungselemente (17a, 17b) voneinander wegbewegt werden. <IMAGE>

IPC 1-7

A24C 5/47

IPC 8 full level

A24C 5/34 (2006.01); **A24C 5/47** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/478 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 3010561 A 19611128 - ERWIN RICKE
- [AX] US 3164243 A 19650105 - WILLY RUDSZINAT, et al
- [AX] US 3887059 A 19750603 - VERJUX JEAN
- [AX] EP 0679343 A2 19951102 - JAPAN TOBACCO INC [JP]
- [A] US 2944654 A 19600712 - BERNHARD SCHUBERT
- [DA] US 4506779 A 19850326 - SERAGNOLI ENZO [IT]

Cited by

DE102017121292A1; EP1679010A1; EP1588960A1; EP1733635A1; EP3047738A1; EP2335503A1; CN102100403A; EP2294934A3; EP2628399A1; EP1787534A1; EP3456210A1; US7530444B2; WO2006016246A1; US7922638B2; EP2696708B1; EP2696708B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1287753 A1 20030305; EP 1287753 B1 20041124; AT E282970 T1 20041215; CN 1247126 C 20060329; CN 1406529 A 20030402; DE 10141703 A1 20030306; DE 50201389 D1 20041202; ES 2231613 T3 20050516; JP 2003070454 A 20030311; JP 4084126 B2 20080430; PL 205682 B1 20100531; PL 355619 A1 20030310; US 2003051978 A1 20030320; US 6736257 B2 20040518

DOCDB simple family (application)

EP 02013365 A 20020619; AT 02013365 T 20020619; CN 02130190 A 20020823; DE 10141703 A 20010825; DE 50201389 T 20020619; ES 02013365 T 20020619; JP 2002239285 A 20020820; PL 35561902 A 20020822; US 22459402 A 20020821