

Title (en)

Method and device for forming a corner limited on three sides from a flat sheet material

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Bildung einer dreiseitig begrenzten Ecke aus einem ebenflächigen, plattenförmigen Material

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la formation d'un coin limité sur trois côtés à partir d'un matériau en feuille plane

Publication

EP 1287918 A1 20030305 (DE)

Application

EP 02025979 A 20000516

Priority

- AT 1132000 A 20000126
- EP 00936521 A 20000516
- JP 13522499 A 19990517

Abstract (en)

The procedure for forming a corner section bounded on three sides entails in one of its stages forming the side walls of the component in the transition region and in the corner region(10) over its entire height(206) to bear upon the form faces(36) of the work tool(16) directly adjacent to the corner region to be manufactured. An Independent claim is included for a plant for forming a corner section bounded on three sides on a flat plate component in which the height(212) of the form faces of the tool is the same or greater than the height(206) of the side walls of the component or height(213) of the projection(194) in the corner region.

Abstract (de)

Die Erfindung beschreibt ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Bildung einer dreiseitig begrenzten Ecke aus einem ebenflächigen Plattenteil, insbesondere Blech, bei dem die der Ecke benachbarten Seitenränder über einen Großteil ihrer Längserstreckung parallel zum ebenflächigen Plattenteil abgekantet und im Bereich auf die zu bildende Ecke von dem abgekanteten Seitenrand bis zur Ebene des ebenflächigen Plattenteiles in einen geschwungenen Verlauf umgeformt werden. Anschließend wird der vorgeformte Zuschnitt in dem geschwungen verlaufenden Übergangsbereich in einer Schneidevorrichtung mit relativ zueinander verstellbaren Schneidelementen (157, 158) bei Auflage auf eine Richtfläche (204) beschnitten. <IMAGE>

IPC 1-7

B21D 19/04; **B21D 51/52**

IPC 8 full level

B65D 5/00 (2006.01); **B21D 5/02** (2006.01); **B21D 19/04** (2006.01); **B21D 19/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 5/02 (2013.01 - EP US); **B21D 19/043** (2013.01 - EP US); **B21D 19/08** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [DXA] DE 4009466 A1 19910926 - F U G MAYR & CO GMBH [DE]
- [A] DE 3212275 A1 19821021 - STAEHLE GMBH [DE]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 12 31 October 1998 (1998-10-31) & US 5943899 A 19990831 - JUNG YUN PIL [KR]

Cited by

EP3569324A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE

DOCDB simple family (publication)

WO 0069726 A2 20001123; **WO 0069726 A3 20020214**; AT E285857 T1 20050115; AU 5198300 A 20001205; CZ 12077 U1 20020318; CZ 20014124 A3 20021016; CZ 294914 B6 20050413; CZ 303968 B6 20130724; DE 20021021 U1 20010329; DE 50004092 D1 20031120; DE 50009144 D1 20050203; EP 1202825 A2 20020508; EP 1202825 B1 20031015; EP 1287918 A1 20030305; EP 1287918 B1 20041229; ES 2208335 T3 20040616; ES 2236428 T3 20050716; US 2004112106 A1 20040617; US 6715329 B1 20040406; US 6895796 B2 20050524

DOCDB simple family (application)

AT 0000133 W 20000516; AT 02025979 T 20000516; AU 5198300 A 20000516; CZ 200111862 U 20000516; CZ 20014124 A 20000516; CZ 2004884 A 20000516; DE 20021021 U 20000516; DE 50004092 T 20000516; DE 50009144 T 20000516; EP 00936521 A 20000516; EP 02025979 A 20000516; ES 00936521 T 20000516; ES 02025979 T 20000516; US 72316303 A 20031126; US 97959002 A 20020226