

Title (en)

Method and device for connecting two or more workpieces by riveting

Title (de)

Verfahren zum Verbinden von zwei oder mehr Bauteilen mittels Nieten und Vorrichtung zum Durchführung des Verfahrens

Title (fr)

Procédé et dispositif pour assembler deux éléments ou plus par rivetage

Publication

EP 1295653 A1 20030326 (DE)

Application

EP 02018829 A 20020823

Priority

DE 10146442 A 20010920

Abstract (en)

The method involves fastening components (1,2) together by rivets (11). Drivers (12) drive the rivets through the components and against dollies (6) to clinch them. The components to be fastened together rest on a device (3) such that the dollies are part of the device. The device has systems for positioning, securing and guiding the components. The individual dollies are positioned below the riveting points.

The method involves fastening components (1,2) together by rivets (11). Drivers (12) drive the rivets through the components and against dollies (6) to clinch them. The components to be fastened together rest on a device (3) such that the dollies are part of the device. The device has systems for positioning, securing and guiding the components. The individual dollies are positioned below the riveting points.

Abstract (de)

Um bei einem Verfahren zum Verbinden von zwei oder mehr Bauteilen mittels Nieten, wobei die Niete von einem Niettreiber (12) gegen einen Gegenhalter (6) durch die Bauteile getrieben und/oder vernietet werden, zu ermöglichen, dass leichtere Werkzeuge eingesetzt werden können und dass die Taktzeit verringert wird, liegen die miteinander zu vernietenden Bauteile auf einer Vorrichtung (3) auf und sind die Gegenhalter (6) als Komponenten dieser Vorrichtung (3) ausgebildet. Eine Vorrichtung (3) zur Durchführung dieses Verfahrens ist so gestaltet, dass die mit Einrichtungen zum Auflegen, Halten und Führen der Bauteile ausgebildet ist und dass unterhalb der Nietpunkte einzelne Gegenhalter (6) angeordnet sind. <IMAGE>

IPC 1-7

B21J 15/10; **B21J 15/02**

IPC 8 full level

B21J 15/02 (2006.01); **B21J 15/10** (2006.01); **B21J 15/30** (2006.01); **B21J 15/38** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21J 15/025 (2013.01 - EP US); **B21J 15/10** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49943** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49956** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/49995** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5118** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/5307** (2015.01 - EP US); **Y10T 29/53983** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] US 5427297 A 19950627 - TYMIANSKI MAREK [CA]
- [XA] US 3534456 A 19701020 - SWARTZ DAVID L
- [A] GB 1356477 A 19740612 - NILSSONS IND EMBALLAGE
- [X] FR 2590817 A1 19870605 - AEROSPATIALE [FR]
- [XA] DE 876798 C 19530518 - CHICAGO PNEUMATIC TOOL CO
- [A] GB 2192357 A 19880113 - AERPAT AG

Cited by

CN102500737A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB

DOCDB simple family (publication)

EP 1295653 A1 20030326; DE 10146442 A1 20030430; DE 10146442 B4 20050127; JP 2003103335 A 20030408; US 2003051332 A1 20030320; US 6938314 B2 20050906

DOCDB simple family (application)

EP 02018829 A 20020823; DE 10146442 A 20010920; JP 2002275962 A 20020920; US 24666002 A 20020918