

Title (en)  
Method for the continuous production of longitudinally seam welded metal tubes

Title (de)  
Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung eines längsnahtgeschweissten Metallrohres

Title (fr)  
Procédé de fabrication en continu de tuyaux métalliques soudés longitudinalement

Publication  
**EP 1304176 A2 20030423 (DE)**

Application  
**EP 02292398 A 20020927**

Priority  
DE 10151827 A 20011020

Abstract (en)  
Process for continuous production of a straight bead-welded metal pipe comprises pulling a metal sheet (2) from a reservoir, gradually forming a pipe with an open longitudinal slit, and soldering or welding the longitudinal slit. A lubricant is introduced into the open seam pipe (4). <??>Preferred Features: A lubricating oil is introduced dropwise into the open seam pipe behind the weld point using a lance (9). The longitudinal slit is closed by laser welding.

Abstract (de)  
Bei einem Verfahren zur kontinuierlichen Herstellung eines längsnahtgeschweißten Metallrohres, bei dem ein Metallband von einem Bandvorrat abgezogen, allmählich zu einem Rohr mit einem offenen Längsschlitz geformt und der Längsschlitz durch Löten oder Schweißen geschlossen wird, wird in das noch offene Schlitzrohr ein Schmiermittel eingebracht. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B21C 37/08**

IPC 8 full level  
**B21C 1/22** (2006.01); **B21C 9/02** (2006.01); **B21C 37/08** (2006.01); **B23K 1/16** (2006.01); **B23K 26/00** (2006.01); **B23K 26/20** (2006.01); **B23K 101/06** (2006.01); **B23K 103/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21C 37/08** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1304176 A2 20030423**; **EP 1304176 A3 20040630**; BR 0204235 A 20030916; CA 2408886 A1 20030420; CN 1411923 A 20030423; DE 10151827 A1 20030430; JP 2003181532 A 20030702; MX PA02010335 A 20050713; MY 129193 A 20070330; SG 106103 A1 20040930; US 2003075588 A1 20030424; US 6685082 B2 20040203

DOCDB simple family (application)  
**EP 02292398 A 20020927**; BR 0204235 A 20021018; CA 2408886 A 20021018; CN 02147571 A 20021015; DE 10151827 A 20011020; JP 2002303984 A 20021018; MX PA02010335 A 20021018; MY PI20023901 A 20021018; SG 200206092 A 20021007; US 27326902 A 20021018