

Title (en)

Device for the stepwise advancing of a bandshaped workpiece

Title (de)

Vorrichtung zum schrittweisen Vorschieben eines bandförmigen Werkstückes

Title (fr)

Dispositif pour l' avancement pas à pas d' une pièce en forme de bande

Publication

**EP 1304181 A1 20030423 (DE)**

Application

**EP 01124281 A 20011018**

Priority

EP 01124281 A 20011018

Abstract (en)

The mechanism to feed strip material in steps into a press, and the like, has two oscillating feed rollers with an intermittent drive to advance the strip workpiece material (63). The lower feed roller (2) is mounted in the frame (1) of the feed station, and the upper feed roller (3) is mounted in a rocker (30). The rocker movement is controlled from a control disk (64) through a lever (40) and a rod (35). Both ends (33,34) of the rocker are supported at the frame by springs (36,39). The rocker is mounted to a jib at one side, with a bush and a projecting arm with a clamped shaft. The clamping bar is firmly bonded to the shaft.

Abstract (de)

Zwei oszillierend und intermittierend angetriebene Vorschubwalzen (2; 3) dienen zum Vorschieben eines bandförmigen Werkstückes (63). Die untere Vorschubwalze (2) ist im Rahmen (1) der Vorschubvorrichtung gelagert. Die obere Vorschubwalze (3) ist in einer Wippe (30) gelagert. Die Bewegung der Wippe (30) wird von einer Steuerscheibe (64) über einen Hebel (40) und eine Stange (35) gesteuert. Bei einem Ende (33) ist die Wippe (30) über eine Druckfeder (39) gegen den Rahmen (1) abgestützt. Beim entgegengesetzten Ende (34) ist die Wippe (30) über eine weitere Druckfeder (36) gegen den Rahmen (1) abgestützt. Die Wippe (30) ist einseitig auf einem Ausleger bestehend aus einer Büchse (70), einem von der Büchse (70) abstehenden Arm (71) und einer im Arm (71) geklemmt gehaltenen Welle (72) gelagert. Das Klemmlineal (46) ist mit der Welle (72) fest verbunden. <IMAGE> <IMAGE>

IPC 1-7

**B21D 43/09**

IPC 8 full level

**B21D 43/09** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B21D 43/09** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 2241686 A1 19730405 - BRUDERER AG
- [A] US 5358164 A 19941025 - MESSNER HELMUT [CH]
- [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 012, no. 485 (M - 777) 19 December 1988 (1988-12-19)

Cited by

EP1657008A1; EP1716939A1; US7374073B2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)

**EP 1304181 A1 20030423; EP 1304181 B1 20081105**; AT E413243 T1 20081115; DE 50114475 D1 20081218; JP 2003145239 A 20030520; JP 3945576 B2 20070718; SG 98495 A1 20030919; US 2003075580 A1 20030424; US 6662988 B2 20031216

DOCDB simple family (application)

**EP 01124281 A 20011018**; AT 01124281 T 20011018; DE 50114475 T 20011018; JP 2002281192 A 20020926; SG 200205515 A 20020913; US 22359502 A 20020815