

Title (en)
Device for treating a knife's cutting edge

Title (de)
Gerät zum Behandeln der Schneide eines Messers

Title (fr)
Dispositif pour traiter le tranchant d'un couteau

Publication
EP 1304191 A2 20030423 (DE)

Application
EP 02023081 A 20021017

Priority
DE 10151961 A 20011020

Abstract (en)
Each sharpening bar (3, 3) is rigidly secured at its pivot axis (7, 7) to the axle for a weight that weighs the same as or less than the excentral disc(s) (8, 8) connected with the bar. A spring (13, 13) applies a radial force to the disc at a point in the region of a cross-over point (starting position) (16) at the outer end of the slot. The radius between this point and the excentral axis (7, 7) is less than the radius for the point where the spring contacts the excentral disc in the region of a cross-over point at the inner end of the slot. <??>The device has a base plate (10 with a slot (2) for guiding the blade against spring-loaded, intersecting sharpening bars on either side of the slot. The blade is urged against the bar intersect point. An Independent claim is also included for a second knife sharpening and polishing device, comprising a base plate with a slot for guiding the blade against spring-loaded, intersecting sharpening bars on either side of the slot, where each bar is rigidly secured at its pivot axis to a hub, from which an elastically resilient protrudes so that its free end is in contact with a stop (29, 29) formed by a bolt.

Abstract (de)
Die Erfindung betrifft ein Gerät zum Schärfen oder Polieren der Schneide eines Messers mit einem in einer Grundplatte (1) vorgesehenen, nach außen offenen Schlitz (2), in dem die Messerklinge geführt werden kann, und mit gegen eine elastisch federnde Rückstellkraft auf jeder Seite des Schlitzes (2) schwenkbar gelagerten, sich im Bereich des Schlitzes (2) kreuzenden Behandlungsstäben (3,3'), an deren Kreuzungspunkt (16) die Messerschneide anlegbar ist. Jeder Behandlungsstab (3,3') ist an seiner Schwenkachse (7) starr mit der Achse einer Exzentrumscheibe (8,8') verbunden, an der ein eine radial auf die Exzentrumscheibe (8,8') gerichtete Federkraft erzeugendes Federelement (13,13') derart angreift, dass bei im Bereich des äußeren Endes des Schlitzes (2) stehendem Kreuzungspunkt (16) (Ausgangsstellung) das Federelement (13,13') an einer Stelle der Exzentrumscheibe (8,8') angreift, deren Radius zur Exzenterachse (7,7') geringer ist als der Radius der Stelle, an der das Federelement (3,3') bei im Bereich des inneren Endes des Schlitzes (2) stehendem Kreuzungspunkt (16) angreift. <IMAGE>

IPC 1-7
B24D 15/08; **B24B 3/54**

IPC 8 full level
B24B 3/36 (2006.01); **B24D 15/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B24B 3/36 (2013.01 - EP US); **B24D 15/08** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)
US 2003077991 A1 20030424; **US 6679767 B2 20040120**; AU 2002301544 B2 20050407; DE 10151961 C1 20021017; EP 1304191 A2 20030423; EP 1304191 A3 20040204

DOCDB simple family (application)
US 20622902 A 20020729; AU 2002301544 A 20021015; DE 10151961 A 20011020; EP 02023081 A 20021017