

Title (en)

Process for insert moulding a metallic insert

Title (de)

Verfahren zum Eingiessen eines metallischen Halbzeugs

Title (fr)

Procédé de surmoulage d'un insert métallique

Publication

EP 1308227 A1 20030507 (DE)

Application

EP 02022836 A 20021012

Priority

DE 10153305 A 20011031

Abstract (en)

The surface of a semi-finished product (5) including a hyper eutectic aluminum alloy, is roughened by a high-pressure water blasting. The roughened product is positioned in a mold and is surrounded with a casting metal. A firm bond is formed between the product (5) and the solidified casting metal.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Eingießen eines metallischen Halbzeugs in ein Gussbauteil, wobei das Halbzeug an einer dem Gussteil zugewandten Oberfläche aufgeraut wird, anschließend in ein Gießwerkzeug lagedefiniert positioniert wird, mit Gießmetall umgossen wird, wonach eine feste Verbindung zwischen dem Halbzeug und dem erstarrten Gießmetall an der aufgerauten Oberfläche erfolgt. Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, dass die Oberfläche des Halbzeugs durch Hochdruck-Wasserstrahlen aufgeraut wird. <IMAGE>

IPC 1-7

B22D 19/00

IPC 8 full level

B23P 17/00 (2006.01); **B22D 19/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 19/00 (2013.01 - EP US); **B22D 19/0081** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] DE 4032862 A1 19920416 - BERGMANN BORSIG GMBH [DE]
- [A] EP 0568315 A1 19931103 - PROGRESSIVE BLASTING SYSTEMS I [US]
- [A] FR 2758284 A1 19980717 - SEB SA [FR]
- [A] EP 0750054 A1 19961227 - PRAXAIR TECHNOLOGY INC [US]
- [AD] DE 19750687 A1 19990520 - KS ALUMINIUM TECHNOLOGIE AG [DE]
- [A] EP 0826444 A1 19980304 - DAIMLER BENZ AG [DE]

Cited by

DE102005047435A1; EP2110465B1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 1308227 A1 20030507; **EP 1308227 B1 20061213**; DE 10153305 A1 20030528; DE 50208942 D1 20070125; JP 2003181619 A 20030702; US 2003079852 A1 20030501; US 6739377 B2 20040525

DOCDB simple family (application)

EP 02022836 A 20021012; DE 10153305 A 20011031; DE 50208942 T 20021012; JP 2002318304 A 20021031; US 28512302 A 20021031