

Title (en)  
Automatic pressing or punching machine

Title (de)  
Press- oder Stanzautomat

Title (fr)  
Machine automatique pour le pressage ou l'estampage

Publication  
**EP 1308268 A1 20030507 (DE)**

Application  
**EP 01126273 A 20011106**

Priority  
EP 01126273 A 20011106

Abstract (en)  
A position control for a press uses proximity sensors to monitor the displacement of the press plate enabling the control system to set the extend of the press operation. One sensor is fitted to the upright supports for the press and operates with a sensor on one corner of the press plate. The fixed sensor is protected by a cover plate fitted to the upright support, the movable sensor is fitted to the press plate near to where the plate is guided by one of the upright guide rods. The press also includes sensors to monitor the elastic extension of the supports during the press operation.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft einen Preß- oder Stanzautomaten (10) mit einem hin- und herbewegbaren Stößel (20), der über Führungssäulen (31, 32, 33, 34) verschiebbar an einem Gestell (12) gehalten ist, und mit einer Verstelleinrichtung (29) zur Verstellung der Stößelumkehrposition während des Betriebs des Preß- oder Stanzautomaten (10), wobei der Verstelleinrichtung (29) eine Meßeinrichtung (60, 62) zugeordnet ist mit einem ersten, am Stößel (20) gehaltenen Meßglied (64) und einem zweiten, ortsfest gehaltenen Meßglied (66) zum berührungslosen Erfassen der Stößelumkehrposition, wobei die Führungssäulen (31 bis 34) sowie der Stößel (20) und die Aufspannplatte (42) einen Werkzeugeinbauraum (40) definieren zur Aufnahme von Werkzeugen. Um den Preß- oder Stanzautomaten derart weiterzubilden, daß auf konstruktiv einfache Weise eine zuverlässige Meßgröße zur Verstellung der Stößelumkehrposition bereitgestellt werden kann, wobei praktisch keine Gefahr einer Beschädigung der Meßglieder beim Umrüsten der Werkzeuge besteht, wird erfindungsgemäß vorgeschlagen, daß das erste und zweite Meßglied (64, 66) außerhalb des Werkzeugeinbauraumes (40) in einem eine Führungssäule (31, 34) umgreifenden Bereich (35, 38) des Stößels (20) gehalten sind. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B30B 15/00**; **B30B 15/14**

IPC 8 full level  
**B30B 15/00** (2006.01); **B30B 15/14** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B30B 15/0041** (2013.01); **B30B 15/14** (2013.01)

Citation (search report)  
• [YDA] EP 0732194 A1 19960918 - BRUDERER AG [CH]  
• [YA] DE 19846210 A1 20000413 - DORST MASCH & ANLAGEN [DE]  
• [A] EP 0943422 A2 19990922 - YAMADA DOBBY CO LTD [JP]  
• [A] EP 0941834 A1 19990915 - BATTAGLIA BERGOMI CLAUDIA [CH]  
• [AD] US 4386304 A 19830531 - BERGMANN EWALD [DE], et al  
• [AD] EP 0367035 A1 19900509 - KAISER KG OTTO [DE]

Cited by  
EP1582336A1; EP1582338A1; EP1516685A1; US8132529B2; AT526674A4; AT526674B1; US11899081B2; EP1413424B2

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

Designated extension state (EPC)  
SI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1308268 A1 20030507**; **EP 1308268 B1 20070110**; DE 50111859 D1 20070222

DOCDB simple family (application)  
**EP 01126273 A 20011106**; DE 50111859 T 20011106