

Title (en)
Method for weaving a double layered fabric

Title (de)
Verfahren zum Weben eines Doppellagengewebes

Title (fr)
Procédé de tissage d'un tissu à double couche

Publication
EP 1308546 A1 20030507 (DE)

Application
EP 02405850 A 20021002

Priority
• EP 02405850 A 20021002
• EP 01811061 A 20011101

Abstract (en)
The cloth is moved away from a beat-up edge (30) with a drive roller (6) after regulating the position of a bar (43) relative to the deflection edges (441,442) such that symmetrical forces act on the upper and lower cloth layers (1,2). The cloth in a temple arrangement (4) is pulled against frictional resistances through a gap (440) and is simultaneously stretched by the lateral temples (45) along the transverse direction. <??>An Independent claim is also included for usage of weaving method.

Abstract (de)
Das Verfahren zum Weben eines Doppellagengewebes (1, 2) dient insbesondere zur Herstellung von Airbag-Geweben. Es wird mit einer Webmaschine durchgeführt, die zwischen Weblade (3) und Warenbaum (10) eine Breithalteranordnung (4), die unmittelbar nach einer Anschlagkante (30) angeordnet ist, ein Umlenkelement (5') für das Gewebe (1, 2) und eine Antriebswalze (6) umfasst. Mit der Antriebswalze und unter Verwendung geeigneter Mittel wird das erzeugte Gewebe von der Anschlagkante in einer Weise wegtransportiert, dass auf die beiden Lagen des Gewebes - auf das Untergewebe (2) bzw. Obergewebe (1) - mit weitgehend symmetrischen Kräften eingewirkt wird. Es wird das Gewebe in der Breithalteranordnung durch einen Spalt (440) zwischen zwei stationären Flächen entgegen Reibungswiderständen durchgezogen und gleichzeitig mit seitlichen Breithaltern (45) quer zur Transportrichtung gestreckt. Mit einer drehbaren, zusätzlich zur Antriebswalze eingesetzten Anpresswalze (5) wird das Gewebe angetrieben, wobei die Anpresswalze, die das Umlenkelement bildet, in Wirkverbindung mit der Antriebswalze steht. <IMAGE>

IPC 1-7
D03J 1/22; **D03D 49/20**; **D03D 49/04**; **D03D 41/00**

IPC 8 full level
D03D 11/00 (2006.01); **D03D 49/04** (2006.01); **D03D 49/20** (2006.01); **D03J 1/22** (2006.01)

CPC (source: EP)
D03D 11/00 (2013.01); **D03D 49/04** (2013.01); **D03D 49/20** (2013.01); **D03J 1/223** (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 2222474 A1 19721130 - VYZK A VYV USTAV ZD U VSHEOBEC
• [A] DE 2328244 A1 19740103 - VYZK USTAV BAVLNARSKY
• [A] DE 4038287 A1 19910606 - TAKATA CORP [JP]
• [DA] US 5651395 A 19970729 - GRAHAM RAYMOND [GB], et al
• [DA] SU 1703731 A1 19920107 - LE I TEXTILNOI [SU]
• [A] PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 09 30 July 1999 (1999-07-30)

Citation (third parties)
Third party :
• JP H11107135 A 19990420 - TSUDAKOMA IND CO LTD
• US 3771573 A 19731113 - HORN V, et al
• JP H0712489 U 19950228
• JP S55132746 A 19801015 - NISSAN MOTOR
• JP H0527084 U 19930406
• JP H05239741 A 19930917 - TSUDAKOMA IND CO LTD
• WO 9851845 A1 19981119 - BUESGEN ALEXANDER [DE]

Cited by
CN113417054A; CN113564785A; CN107723904A; CN109142120A; CN102926113A; EP2180092A1; US7798179B2; DE102021208496A1; DE102021210866A1; WO2023052251A1

Designated contracting state (EPC)
BE DE IT

DOCDB simple family (publication)
EP 1308546 A1 20030507; **EP 1308546 B1 20080709**

DOCDB simple family (application)
EP 02405850 A 20021002