

Title (en)  
Production of railway concrete sleepers

Title (de)  
Herstellung von Betonschwellen für Eisenbahnschienen

Title (fr)  
Production de traverses en béton pour voies ferrées

Publication  
**EP 1308559 A1 20030507 (DE)**

Application  
**EP 03002748 A 20000621**

Priority  
• DE 19928785 A 19990623  
• EP 00942116 A 20000621

Abstract (en)  
The method for manufacturing a concrete sleeper with partially embedded holders (8) for rails comprises inserting the holders into holes (30) in the wall (24) of a sleeper mould which is then filled with concrete. The holder is kept in position during moulding by exerting force on a section (20) which remains outside the mould <??>An Independent claim is included for a system for carrying out the above process.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Einrichtung zur Herstellung von Betonschwellen (10). Nach einem ersten Aspekt der Erfindung ist vorgesehen, an einem durch eine jeweilige Öffnung einer Formwandung einer Schwellenform nach außen vorstehenden Teil wenigstens eines in die Betonschwelle einzubettenden Halterungselements eine Positionierungsoder/und Haltekraft anzulegen. Nach einem zweiten Aspekt ist vorgesehen, die Schwelle vor dem vollständigen Erhärten der Schwelle teilweise zu entformen, derart, daß wenigstens ein wenigstens eine Aufnahmeöffnung für ein jeweiliges Halterungselement aufweisendes Formwandteil (26) zusammen mit dem Halterungselement an der Schwelle verbleibt, während eine Restform (23) von der Schwelle abgenommen wird, wobei dann das wenigstens eine Formwandteil (26) zu einem späteren Zeitpunkt nach einem weiteren Erhärten der Schwelle (10) von der Schwelle entfernt wird unter Zurücklassung des wenigstens einen Halterungsteils an der Schwelle. Nach einem dritten Aspekt ist vorgesehen, daß die Schwelle (10) wenigstens teilweise vor vollständiger Erhärtung entformt wird und daß hierauf mindestens zwei Schienenhalterungselemente vor vollständiger Erhärtung des Betons auf eine relative Soll-Lage korrigiert werden. <IMAGE>

IPC 1-7  
**E01B 3/34**; **B28B 7/08**; **B28B 23/00**

IPC 8 full level  
**B28B 7/08** (2006.01); **B28B 11/00** (2006.01); **B28B 15/00** (2006.01); **B28B 23/00** (2006.01); **E01B 3/28** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B28B 7/0011** (2013.01); **B28B 11/00** (2013.01); **B28B 15/00** (2013.01); **B28B 23/005** (2013.01); **B28B 23/0056** (2013.01)

Citation (search report)  
• [XA] GB 2328176 A 19990217 - TARMAC UK LTD [GB]  
• [X] FR 851197 A 19400104  
• [XA] US 4666123 A 19870519 - ABE GENJI [JP], et al  
• [XA] GB 1387181 A 19750312 - DOW MAC CONCRETE LTD  
• [XA] US 4717114 A 19880105 - BRATCHELL ROBERT L [AU]  
• [XA] US 4253817 A 19810303 - STINTON FREDERICK M, et al

Designated contracting state (EPC)  
AT CH DE LI

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1308559 A1 20030507**; **EP 1308559 B1 20060719**; AT E248252 T1 20030915; AT E333535 T1 20060815; AU 5684800 A 20010131; DE 19928785 A1 20010111; DE 50003458 D1 20031002; DE 50013204 D1 20060831; EP 1187952 A1 20020320; EP 1187952 B1 20030827; WO 0100929 A1 20010104

DOCDB simple family (application)  
**EP 03002748 A 20000621**; AT 00942116 T 20000621; AT 03002748 T 20000621; AU 5684800 A 20000621; DE 19928785 A 19990623; DE 50003458 T 20000621; DE 50013204 T 20000621; EP 0005767 W 20000621; EP 00942116 A 20000621