

Title (en)

Ergonomic workstation for manual precision work

Title (de)

Ergonomischer Arbeitsplatz für handwerkliche Feinarbeiten

Title (fr)

Poste de travail ergonomique pour un travail manuel de précision

Publication

EP 1310336 A1 20030514 (FR)

Application

EP 02292686 A 20021029

Priority

FR 0114681 A 20011112

Abstract (en)

The work station consists of a bench (a) with two armrests and a raised shelf on four legs, a workpiece positioner (d) that can be tilted forwards and backwards and from side to side while being adjustable in height, and a seat that is also adjustable for height and angle. The workpiece is held in place by suction created by a vacuum pump inside a mobile housing (q), connected by a flexible tube to the positioner.

Abstract (fr)

Plan de travail (a) ; équipé d'un système de socle articulé, maintenant un objet, appelé positionneur (d) et bénéficiant d'un guide de main (j). Ce qui permet un travail manuel de précision (décoration, ciselage, gravage) sur l'objet. Cet ensemble ergonomique s'adapte à la technique d'opérateurs notamment ceux de l'industrie de la céramique, de la cristallerie. Industries, où la manipulation d'objet est manuelle et a des répercussions négatives sur le coût, sur la qualité et sur la santé. Il est constitué d'une chaise réglable ou prend place l'opérateur, face à un plan de travail (a) équipé d'un positionneur (d) d'objet sur socle (g) articulé et tournant, l'objet est maintenu par un système de vide d'air (q). Le positionneur est monté soit sur le plan de travail avec le support (d1), soit sur le support trépied (d2). Dans cette position ergonomique l'opérateur peut mettre en oeuvre le meilleur de sa technique, aidé de plus par un système de guide, un repère dans l'espace pour la main. L'utilisation principale de ce dispositif revient à l'industrie céramique, et à la cristallerie. Il est destiné aux peintres sur céramique, sculpteur sur verre, graveur ... à tous travailleurs manuels de précision, artistique ou non, pour lesquels l'ergonomie de ce poste s'adapte leur technique d'exécution. <IMAGE>

IPC 1-7

B25H 1/02; **B25B 11/00**

IPC 8 full level

B25B 11/00 (2006.01); **B25H 1/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

B25B 11/005 (2013.01); **B25H 1/02** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] DE 2300072 A1 19731115 - ZENTRONIK VEB K
- [A] FR 2673085 A1 19920828 - BARRACCO CARMELO
- [A] DE 8701452 U1 19870416
- [A] US 6142459 A 20001107 - GARRETT ROGER T [US]

Cited by

CN113070851A; EP2116337A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1310336 A1 20030514; FR 2832090 A1 20030516; FR 2832090 B1 20041224

DOCDB simple family (application)

EP 02292686 A 20021029; FR 0114681 A 20011112