

Title (en)  
Apparatus for transporting web material

Title (de)  
Vorrichtung zum Transport von band- oder streifenförmigem Material

Title (fr)  
Dispositif pour transporter materiau en bande

Publication  
**EP 1314668 A2 20030528 (DE)**

Application  
**EP 02022737 A 20021011**

Priority  
DE 10152162 A 20011025

Abstract (en)  
The machine for the transport of strip materials (1), and especially cigarette paper, has a moving tensioner (8,10) to deflect the paper path and keep the paper taut. The drive (12) for the tensioner applies a force on it at a constant level, independently of its position. The paper tension control (2) sets the operation of the tensioner drive so that its position and the driving force are independent of each other to maintain a constant paper tension. The driving force is reduced on detection of a paper irregularity, e.g. an adhesive join, and the tensioner position is set according to the speed of paper travel.

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Transport von band- oder streifenförmigem Material (1), insbesondere Hüllmaterial oder Belagpapier für stabförmige Artikel der tabakverarbeitenden Industrie, durch eine Bearbeitungseinrichtung (14), mit einem winklig zur Transportrichtung des Materials (1) bewegbaren Zugspannungsorgan (8, 10), über das das Material (1) geführt ist, um zur Erzeugung einer Zugspannung das Material (1) aus seiner Bewegungsbahn auszulenken, und mit einer Antriebseinrichtung (12) zur Bewegung des Zugspannungsorgans (8, 10), wobei das Besondere der Vorrichtung darin besteht, dass die Antriebseinrichtung (12) derart ausgebildet ist, dass sie auf das Zugspannungsorgan (8, 10) eine Kraft ausübt, die unabhängig von der Position des Zugspannungsorgans (8, 10) auf einen im wesentlichen konstanten Wert einstellbar ist. Ferner betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Regelung der Zugspannung in einem zu transportierenden bandoder streifenförmigen Material (1), insbesondere Hüllmaterial oder Belagpapier für stabförmige Artikel der tabakverarbeitenden Industrie, bei welchem das Material (1) winklig zu seiner Transportrichtung beaufschlagt wird, um zur Erzeugung einer Zugspannung aus seiner Bewegungsbahn ausgelenkt zu werden, wobei das Besondere dieses Verfahren darin besteht, dass die für die Beaufschlagung des Materials (1) erzeugte Kraft unabhängig von dem Grad der Auslenkung auf einen konstanten Wert eingestellt bzw. geregelt wird. <IMAGE>

IPC 1-7  
**B65H 23/04**

IPC 8 full level  
**A24C 5/20** (2006.01); **B65H 23/04** (2006.01); **B65H 23/34** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B65H 23/048** (2013.01 - EP US); **B65H 23/34** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/112** (2013.01 - EP US); **B65H 2511/212** (2013.01 - EP US); **B65H 2513/10** (2013.01 - EP US); **B65H 2515/31** (2013.01 - EP US); **B65H 2515/32** (2013.01 - EP US); **B65H 2557/61** (2013.01 - EP US)

Cited by  
CN101897475A; CN109177488A; EP2255681A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)  
**EP 1314668 A2 20030528**; **EP 1314668 A3 20040421**; **EP 1314668 B1 20071219**; AT E381508 T1 20080115; CN 1274257 C 20060913; CN 1418583 A 20030521; DE 10152162 A1 20030508; DE 50211392 D1 20080131; JP 2003144124 A 20030520; PL 206657 B1 20100930; PL 356810 A1 20030505; US 2003087740 A1 20030508

DOCDB simple family (application)  
**EP 02022737 A 20021011**; AT 02022737 T 20021011; CN 02146074 A 20021025; DE 10152162 A 20011025; DE 50211392 T 20021011; JP 2002307836 A 20021023; PL 35681002 A 20021023; US 28009902 A 20021025