

Title (en)
Method of making wire grids

Title (de)
Verfahren zum Herstellen von Drahtgittern

Title (fr)
Procédé de fabrication de treillis de fil

Publication
EP 1317977 A1 20030611 (DE)

Application
EP 01811193 A 20011207

Priority
EP 01811193 A 20011207

Abstract (en)
Longitudinal wires are fed into a wire mesh welding machine with several welding units (3.1-3.6), where they are welded to cross wires. The longitudinal wires are prepared and located in a set pattern in a feeding device (2.1-2.6), and then supplied in a guide track with mechanical guides into the welding machine with continuous relative distance adjustment, to achieve a desired pattern.

Abstract (de)
Die Vorrichtung zum Herstellen von Drahtgittern, insbesondere Baustahlmatten, umfasst eine Längsdrahtzuführeinrichtung mit mechanischen Drahtführungsmitteln (4.1 bis 4.6) für die Längsdrähte und eine Gitterschweißmaschine mit mehreren, in einstellbarem Abstand zueinander positionierbaren Schweißeinheiten (3.1 bis 3.6). Die Drahtführungsmittel (4.1 bis 4.6) sind derart quer zur Längsdrahtrichtung verschiebbar ausgebildet, dass der gegenseitige Abstand der Längsdrähte über die Zuführstrecke hinweg kontinuierlich von einem maschinenfesten Raster auf einen einstellbaren Produkteraster an den Schweißeinheiten geändert wird. <IMAGE>

IPC 1-7
B21F 23/00; **B21F 27/10**

IPC 8 full level
B21F 23/00 (2006.01); **B21F 27/10** (2006.01)

CPC (source: EP)
B21F 23/00 (2013.01); **B21F 27/10** (2013.01)

Citation (search report)
• [X] AT 373798 B 19840227 - HUFNAGL & CO RISTA DRAHT [AT]
• [A] US 5125436 A 19920630 - GRABUSCHNIG JOSEF [AT], et al
• [A] GB 1104189 A 19680221 - BAUSTAHLGEWEBE GMBH

Cited by
CN110560612A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1317977 A1 20030611; EP 1450970 A1 20040901; WO 03047788 A1 20030612

DOCDB simple family (application)
EP 01811193 A 20011207; CH 0200658 W 20021204; EP 02776640 A 20021204