

Title (en)

Process and calender for satin-finishing a paper or cardboard web

Title (de)

Verfahren und Kalander zum Satinieren einer Papier- oder Kartonbahn

Title (fr)

Procédé et calandre pour le satinage d' une bande de papier ou carton

Publication

**EP 1318237 A2 20030611 (DE)**

Application

**EP 02026040 A 20021122**

Priority

DE 10158910 A 20011130

Abstract (en)

The calender assembly, to satinize the surface of a paper or cardboard web, has a number of nips (9-14) for the web to pass through between the calender rollers. The pressure applied at least in the first nip is restricted to apply a compression on the web in the plastic/elastic range. The specific pressure increases on the web progressively through the nips. The calender roller stack is formed of hard rollers (3,5,7) and soft rollers (2,4,6,8) with roller mantle claddings (15-18) with an increasing hardness from nip to nip, with a mantle hardness of Shore D 80-90 at the first nip. An adjustment mechanism (20) sets the nip pressures.

Abstract (de)

Es werden ein Verfahren und ein Kalander zum Satinieren einer Papier- oder Kartonbahn angegeben, bei dem die Bahn durch mehrere Nips (9-14) eines Walzenstapels geführt und in den Nips (9-14) mit Druck beaufschlagt wird. Man möchte eine möglichst gleichmäßige Verdichtung der Bahn in den Nips (9-14) erreichen. Hierzu wird die Druckbelastung zumindest im ersten Nip (9) auf einen Wert begrenzt, bei dem die Verdichtung der Bahn im plastisch-elastischen Bereich erfolgt. <IMAGE>

IPC 1-7

**D21G 1/00**

IPC 8 full level

**D21G 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**D21G 1/00** (2013.01); **D21G 1/006** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

DE FI SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 1318237 A2 20030611**; **EP 1318237 A3 20050202**; **EP 1318237 B1 20060802**; DE 10158910 A1 20030618; DE 10158910 B4 20051222; DE 50207705 D1 20060914

DOCDB simple family (application)

**EP 02026040 A 20021122**; DE 10158910 A 20011130; DE 50207705 T 20021122