

Title (en)

Calender and method for satinizing a paper web

Title (de)

Kalander und Verfahren zum Satinieren einer Papierbahn

Title (fr)

Calandre et procédé pour le satinage d'une bande de papier

Publication

EP 1318238 A2 20030611 (DE)

Application

EP 02026207 A 20021126

Priority

DE 10159400 A 20011204

Abstract (en)

The calender roller assembly (1), to satinize the surfaces of a paper web, has a number of rollers with at least one hard roller (3,5,8) and at least one soft roller (2,4,6,7,9) forming nips (10-16) between them. At least one guide roller (26-28) deflects the web from its path through the calender, with no deflection roller in front of at least one nip (13,16). The hard rollers have a surface temperature of 80-100 degrees C. The web is moistened as it lies on a roller surface.

Abstract (de)

Es wird ein Kalander (1) angegeben mit einem Walzenstapel aus mehreren Walzen (2-9), von denen mindestens eine als harte Walze (3, 5, 8) und mindestens eine als elastische Walze (2, 4, 6, 7, 9) ausgebildet ist und die zwischen sich mehrere Nips (10-16) ausbilden, durch die ein Bahnlaufpfad verläuft, und mit einer Leiteinrichtung, die mindestens einen Wendepunkt für den Bahnlaufpfad zwischen Nips definiert und mindestens eine Leitwalze (26-28) aufweist. Man möchte den Aufbau eines derartigen Kalanders vereinfachen. Hierzu ist wenigstens vor einem Nip (13, 16) keine Leitwalze vorhanden. <IMAGE>

IPC 1-7

D21G 1/00

IPC 8 full level

D21G 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

D21G 1/00 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1318238 A2 20030611; EP 1318238 A3 20040102; DE 10159400 A1 20030618

DOCDB simple family (application)

EP 02026207 A 20021126; DE 10159400 A 20011204