

## Title (en)

Method and apparatus for blockwise positioning knife holders of a slitting machine

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum blockweisen Positionieren von Messerhaltern an einer Einrichtung zum Längsteilen einer durchlaufenden Materialbahn

## Title (fr)

Méthode ainsi que dispositif pour positionner par bloc des supports de couteau d'une coupeuse-bobineuse

## Publication

**EP 1319480 A1 20030618 (DE)**

## Application

**EP 02020339 A 20020912**

## Priority

- DE 10160753 A 20011211
- DE 10160781 A 20011211
- DE 10205995 A 20020214

## Abstract (en)

The positioning process is for setting a new cutting program. The cutter holders (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8) on the cutter beam (9) in the old cutting position are moved by a displacement device (11) towards a parking zone on the end of the beam. The last cutter holder is released when it reaches its new cutting position. The other cutter holders are then pushed further, and those not required are stacked in the parking zone.

## Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Positionieren von mehreren an einem Messerbalken einer Einrichtung zum Längsteilen einer durchlaufenden Materialbahn verschieb- und feststellbar angeordneten, mit Messern versehenen Messerhaltern, sowie mit wenigstens einer dem Messerbalken zugeordneten verfahrbaren und ansteuerbaren Verfahreinrichtung zum Positionieren der Messerhalter, das dadurch gekennzeichnet ist, daß zum Einstellen eines neuen Schnittprogramms die am Messerbalken in der alten Schnittposition befindlichen Messerhalter mittels der Verfahreinrichtung in Richtung auf eine, vorzugsweise in einem Endbereich des Messerbalkens befindliche Parkzone verschoben werden und daß jeweils der in Verfahrrichtung gesehen letzte Messerhalter bei Erreichen seiner vorgegebenen neuen Schnittposition von der Verfahreinrichtung gelöst und die noch nicht in Position befindlichen Messerhalter jeweils ggf. als Stapel weiter verschoben werden und daß für das neue Schnittprogramm nicht benötigte Messerhalter in der Parkzone als Stapel positioniert werden. <IMAGE>

## IPC 1-7

**B26D 7/26**

## IPC 8 full level

**B26D 7/26** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B26D 7/2635** (2013.01); **B26D 2007/2657** (2013.01)

## Citation (search report)

- [XA] US 4010677 A 19770308 - HIRAKAWA TADASHI, et al
- [XA] EP 0258442 A1 19880309 - MITSUBISHI HEAVY IND LTD [JP]
- [XA] GB 2089269 A 19820623 - RENGO CO LTD
- [XA] US 4580086 A 19860401 - TOKUNO MASATERU [JP], et al
- [A] US 4269097 A 19810526 - LINN S STEPHEN
- [A] EP 0794040 A1 19970910 - FUJI PHOTO FILM CO LTD [JP]

## Cited by

DE102011087482A1; CN107379058A; DE102014110081A1; EP1972401A3; DE102006055902A1; EP1932634A3; CN108430753A; EP3378638A4

## Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SK TR

## DOCDB simple family (publication)

**EP 1319480 A1 20030618**

## DOCDB simple family (application)

**EP 02020339 A 20020912**