

Title (en)
Section for the door leaf of sectional doors

Title (de)
Sektion für das Torblatt von Sektionaltoren oder dergleichen

Title (fr)
Section pour le vantail d'une porte sectionnelle

Publication
EP 1321620 A2 20030625 (DE)

Application
EP 02028133 A 20021218

Priority
DE 10162503 A 20011219

Abstract (en)
Each section (1) consists of two U-shaped semi-monocoques (2,3) facing each other and made of sheet metal panels folded along their lengthwise edges. Both lengthwise edges of the sheet metal panels each have a side-arm determining the height or thickness, and each have a connecting-arm. Each metal panel has angled folds parallel with the panels' surface,

Abstract (de)
Eine Sektion für das Torblatt eines Decken- oder Seitensektionaltors aus einer Reihe aufeinanderfolgend mittels Scharnieren aneinander angelenkter Sektionen, von denen jede Sektion (1) aus zwei im wesentlichen U-förmigen, einander zugewandten, Halbschalen (2,3) aus an den Längsrändern abgekanteten Blechtafeln mit einem die Dicke bzw. Höhe der Halbschale bestimmenden Seitensteg (4) an beiden Längsrändern der Blechtafel (5) und jeweils einem nach innen parallel zur Blechtafeloberfläche am Längsseitensteg (4) abgekanteten Verbindungssteg (6) bestehen, über den die Halbschalen miteinander verbunden sind. Jede Blechtafel (5) der Halbschalen (2, 3) hat an jedem Längsrand zwei winkelige Abkantungen und umgrenzt mit den Längsseitenstegen (4) und den Verbindungsstegen (6) ein Rechteck, ein Trapez oder einen Rhombus, wobei die Längsseitenstege (4) einen Winkel von 30 bis 60°, insbesondere etwa 45°, mit der Blechtafel­fläche bilden. Zwischen den Verbindungsstegen (6) der Halbschalen (2, 3) sollte eine Wärmeisolationsschicht (11) zur Vermeidung einer Kältebrücke vorgesehen sein. Auf diese Weise kann jede Sektionshalbschale auf einer üblichen Abkantpresse ohne Werkzeugwechsel nach kürzester Rüstzeit geformt werden. Kleinen Herstellungsbetrieben ist es so ermöglicht, auf unterschiedliche Anforderungen hinsichtlich Größe, Dicke und Formgebung mit einfachen Mitteln einzugehen. <IMAGE>

IPC 1-7
E06B 3/48

IPC 8 full level
E06B 3/48 (2006.01); **E06B 3/82** (2006.01)

CPC (source: EP)
E06B 3/485 (2013.01); **E06B 3/827** (2013.01)

Citation (applicant)
• EP 0370376 A2 19900530 - HOERMANN KG [DE]
• EP 1072750 A1 20010131 - NIEMETZ TORSYSTEME GMBH [DE]
• US 5170832 A 19921215 - WAGNER HUGO [AT]
• AT 399910 B 19950825 - ATLAS IDEAL TUEREN UND TORE GE [AT]
• DE 4227311 A1 19940224 - DOERING ERICH [CH]
• DE 29906135 U1 20000817 - LAMSFUSS NORBERT [DE]
• DE 1659635 A1 19710121 - CT PAL AG
• DE 19637454 A1 19970814 - HOERMANN KG [DE]

Cited by
DE102012013256A1; EP2436866A3

Designated contracting state (EPC)
AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)
EP 1321620 A2 20030625; **EP 1321620 A3 20040303**; DE 10162503 A1 20030717

DOCDB simple family (application)
EP 02028133 A 20021218; DE 10162503 A 20011219