

Title (en)

Process for making a composite material, composite material, leather goods and luggage comprising said material

Title (de)

Verfahren zur Herstellung eines Verbundwerkstoffs, Verbundwerkstoff, Lederwaren und Gepäckwaren aus diesem Werkstoff

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un matériau composite, matériau composite, articles de maroquinerie, bagagerie comportant ledit matériau

Publication

EP 1333104 A1 20030806 (FR)

Application

EP 03290227 A 20030129

Priority

FR 0201291 A 20020204

Abstract (en)

Fitting two more or less continuous layers of natural or imitation leather with a series of discontinuous inserts providing a certain local rigidity. Two outer layers are compressed by a roller so their outer surfaces have reliefs corresponding to positions of inserts, which can be in the form of a mesh layer or repeated motif. Inner surfaces of outer layers can be stuck together between the inserts. Fitting two more or less continuous layers (3, 4) of natural or imitation leather with a series of discontinuous inserts (16) providing a certain local rigidity. Two outer layers are compressed by a roller so their outer surfaces have reliefs corresponding to positions of inserts, which can be in the form of a mesh layer or repeated motif. Inner surfaces of outer layers can be stuck together between the inserts, which can be made from a plastic material between one and a few millimeters thick.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé de fabrication d'un matériau composite en nappe (1) destiné à la réalisation d'articles de maroquinerie, de bagagerie, de bijouterie, d'articles en cuir ou en succédané du cuir ou analogue. On part d'une première (3) et d'une seconde (4) nappes essentiellement continues et d'un insert (16) essentiellement discontinu et présentant une certaine rigidité locale. On interpose l'insert (16) entre la première (3) et la seconde nappes (4). On assure la solidarisation du sandwich comprenant la première et la seconde nappes et l'insert placé entre elles deux, puis on presse le sandwich de manière à réaliser un matériau composite dont au moins une des nappes (3,4) présente sur au moins une de ses faces extérieures des reliefs en correspondance avec les discontinuités de l'insert (16). <IMAGE>

IPC 1-7

C14B 7/04

IPC 8 full level

C14B 7/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

C14B 7/04 (2013.01)

Citation (search report)

- [A] GB 2238753 A 19910612 - KASEKI LTD [GB]
- [A] FR 1428245 A 19660211
- [A] FR 2583063 A1 19861212 - FLEURIAIS TANNERIE [FR]

Cited by

EP4249611A1; FR3133621A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LI LU MC NL PT SE SI SK TR

DOCDB simple family (publication)

EP 1333104 A1 20030806; EP 1333104 B1 20090311; AT E425267 T1 20090315; CN 1457977 A 20031126; DE 60326501 D1 20090423; FR 2835532 A1 20030808; FR 2835532 B1 20040402

DOCDB simple family (application)

EP 03290227 A 20030129; AT 03290227 T 20030129; CN 03104345 A 20030208; DE 60326501 T 20030129; FR 0201291 A 20020204